



Einsatzbereiche:

- Microtunneling
- Rohrvortrieb
- Bentonitschmierung
- Hohlraumverfüllung
- Bodeninjektion
- Ankerinjektion
- Verpressungen

Mischen von:

- Bentonitsuspensionen
- Zementsuspensionen
- Dämmersuspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	10,0	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	500	l
Mindestmenge Mischwasser	170	l
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	1080	mm
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	3000	l
Förderleistung je Pumpe (I + II)	(2x) 0 – 95	l/min, elektrisch stufenlos einstellbar
Förderdruck je Pumpe I + II	100	bar, stufenlos begrenztbar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss Pumpe	(2x) 1"	IG
Wasseranschluss	Storz C	2 1/2" Normkupplung DIN14307, max.6 bar;
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	125 A, 5-polig oder Klemmkasten
Leistungsaufnahme	48	KW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	6,05 x 2,43 x 2,59	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 5100	kg

)* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung

- Chargenmischer** 500 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer)
Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; verstellbarer Füllstab zur groben Füllstandsanzeige und Wasserdosierung; 3 Wege-Klappe in der Mischer-, Umpump- und Entleerleitung; Mischerrestlosentleerung
- Rührwerksbehälter** 3000 l Nutzinhalt
Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden zur besseren Restlosentleerung; 2x Behälteraustausch mit Absperrklappe; Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung; Füllstandsonde 0-100%
- 2 Doppelpumpen** vertikal angeordnet; selbsttätige Kugelventile (Ein- und Auslassventile)
- Wasserdosierung** mittels Kugelhahn manuell betätigt
- Reinigungsschlauch** inkl. Absperrhahn
- 2 Pumpensaugleitungen** mit Schnellkupplungen
- Pumpendruckleitung** mit 4 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen (2x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 2x Druckanschluss Plungerpumpe)
- Hydraulikaggregat** mit :
 - 2 Elektroantriebe mit jeweils 1 Verstellpumpe und 1 Konstantpumpe
 - optischer Füllstandsanzeige
 - Rücklaufilter inkl. optischer Öl-Verschmutzungsanzeige
 - Öl-Minimumwächter
 - Be- und Entlüftungstutzen
 - 2 Hydraulische Steuerblöcke mit je einem Handrad (stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
 - Elektrische Verstellung der Pumpförderleistung beider Plungerpumpen (0-100%) stufenlos
- 20' Container** (Double Door) in CSC Ausführung
- Beleuchtung** Container innen
- Servicesteckdose** 230V; 50 Hz
- elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Mischer EIN/AUS
 - Plungerpumpe I EIN/AUS
 - Förderleistung Pumpe I [0-100%]
 - Füllstandsanzeige Rührbehälter 0-100%
 - Hubzähler Pumpe II
 - diverse Schalter Servicebetrieb
 - Störung quittieren
 - Not-Aus-Taster
 - Rührwerk EIN/AUS
 - Plungerpumpe II EIN/AUS
 - Förderleistung Pumpe II [0-100%]
 - Hubzähler Pumpe I
 - Betriebsartenwahlschalter Pumpen
 - Anzeige Sammelstörung
 - Phasenkontrolle

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- elektrische Förderdruckbegrenzung
- digitale Förderdruckanzeige
- optische Druckanzeige
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- Wasserzähler
- Mischerwaage
- Hochdruckreiniger