# SP-1100-1 - 70m3 pro h

Schlauchpumpe



Abb. ähnlich

### **Einsatzbereiche**

- Spezialtiefbau, Tunnelbau (Bohrpfahl, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas
- Chemische Industrie
- Keramik- und Porzellanindustrie

### Fördern von

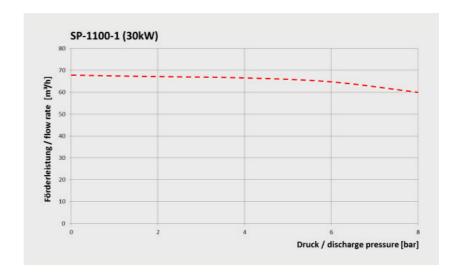
- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen, Grundwasser, Mörtel, Schlämme, Schmutzwasser, Zement, Flugasche oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser

# Technische Daten\*



# Förderleistung / Druck

Förderleistung max.	ℓ/min	1167
Pumpendruck max.	bar	8
Körnung max.	mm	24
Pumpentyp		SP
Mengenverstellbar		
Elektroanschluss		Euro 63 A
Antrieb elektrisch		31 kW / 400 V
Antrieb hydraulisch		
Mischart		
Mischernutzinhalt	l	
Mischleistung*	m³/h	
Pufferbehälter Nutzinhalt	l	
Transportlänge	mm	1'570
Länge	mm	1'570
Breite	mm	1'690
Höhe	mm	1'630
Gewicht	kg	1'680



#### Lieferbar mit

Funk	optional	
Kabelsteuerung	optional	
Verbindung zu Gerlogg		
Wasserzähler		
Wassertank		
Silotauglich		
Rührwerk im Pufferbehälter		
Stufenios		

<sup>\*</sup> Die angegeben Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier,- Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

### Merkmale

- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- reversierbar
- Förderleistung stufenlos verstellbar
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- einfacher Verschleißausgleich des Pumpenschlauchs durch einfache
- Exzenterverstellung
- zentrale Anhängeöse für Kranhandling
- Stapler-und Hubwagenhandling von Längsseite

### **Ausstattung**

- Pumpengehäuse mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- Pumpenantrieb mit verstärkter Lagerung und Frequenzumrichter

- Pumpenrotor mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- Schlauchbruchüberwachung
- Vakuumeinrichtung zur Unterstützung des Saugverhaltens
- Pulsationsdämpfer reduziert das Pulsieren des Förderstromes
- Druckabschaltung (Sicherheitseinrichtung)
- Fernbedienungsanschluss vorbereitet
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste
- Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen
  - Hauptschalter ON/OFF
  - Pumpe EIN/AUS
  - Potentiometer zur Verstellung der Förderleistung [0 100%]
  - Vakuumpumpe EIN/AUS

- Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/ Rückwärts)
- Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
- Anzeige Schlauchbruchüberwachung
- Anzeige Sammelstörung

## Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
- Funkfernbedienung
- Saugkorb
- Saugrohr
- Saug- und Druckschläuche