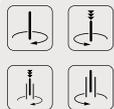


# TML 92K

## Spezifikationen



TML 92KC\*



TML 92K\*



TML 92KP\*



TML 92B\*

Mast			
Mast Typ	mm	92H INOX	
Mast Länge	mm	3 800	4 800
Nutzbarer Vorschub	mm	2 300	3 300
Vorschub-/Rückzugkraft	daN	2 000 – 4 000	
Lafettenverschiebung	mm	400	600
Vorschub Teleskop	mm		
Schlauchführung		Energiekette	
Ablagevorrichtung		2 Ablagebügel	
Schreitfuss		Optional, Anbau vorbereitet	

Kinematik			
Rollover	Grad		
Drehkranz	Grad	360°	
Schwenk- Zylinder	Grad	+90°/-10°	
Power Tilt	Grad	Optional	
Anschlussplatte			
Schnellwechsler		Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)	

Hydraulikhammer					
Model		HBH 91 HF	RD 1002	RH 4X-15	DF530S
Max. Drehmoment	daNm	103	212	500	50,4
Max. Drehzahl	rpm	120	364	360	250
Schlagwerkleistung	Nm/kW	157	180	15	14
Schlagfrequenz	1/min	4 500	4 000	4 800	5 400
Einsteckende		R32/R38/R51	R32/R38/R51/H55	R32/R38/R51/T76	R32/R38/T38
Int. Spülung		Ja			

Drehantrieb			
Model		RH 200	RH 4X
Max. Drehmoment	daNm	212	500
Max. Drehzahl	rpm	364	360
Spülkopf	Zoll	1"	2"
Hohlwelle	mm	23	38
Floating Spindel		Optional	

Doppelkopf			
Model			
Max. Drehmoment	daNm		
Max. Drehzahl	rpm		
Spülkopf	Zoll		
Hohlwelle	mm		
Floating Spindel			

**Einfachbohrkopf**

 Drehbohren  
 Drehschlagend-Bohren KSB  
 Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)  
 Drehbohren (DTH)

\* Provisorisches Vorschaubild  
 Dieses Gerät ist neu und erst ab September 2020 verfügbar.  
 Deshalb kann die abgebildete Gerätezeichnung vom fertigen Gerät abweichen.

**TML 92KC****TML 92K****TML 92KP****TML 92B**

<b>Klemmvorrichtung</b>				
Typ		Klemmzange	Klemm- Brechvorrichtung	Klemmzentrierung
Klemmdurchmesser	mm	25 – 146	30 – 170	25 – 70
Klemmkraft	daN	10 000	13 000	10 000
Brechmoment	daNm		2 000	
Anbohrfugung			Optional	
<b>Stangenmagazin</b>				
Kapazität Stangen	Stk.			2
Max. Durchmesser	mm			R28
Max. Stangenlänge	mm			3 050
<b>Staubabsaugung</b>				
Typ				ECON 600
Gewicht	kg			140
Absaugglocke	mm			Ja
Absaugschlauch	mm			4" ; 12 m
<b>Steuerung</b>				
Funksteuerung		Ja, mit Druck- und Winkelgradanzeige, SDDR, Gewindegang		
Kabelsteuerung		Ja		
Ventilbank		Hawe		
Sicherheitsnorm		EN 16228-X		
<b>Hydraulikanforderungen</b>				
Liter Q	l/min	90 – 140	130 – 150	230
Druck P	bar		230	200
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)		
Lecköl		Nein		
Empfohlener Bagger	t	8	10	14
<b>Abmessungen</b>				
Länge	mm	3 800	4 800	
Breite	mm		1 100	860
Höhe	mm		1 650	1 570
Gewicht*1	kg	1 150	1 200 – 1 400	1 400 – 1 600
1 200 – 1 400				
<b>Bohrverfahren</b>				
Sprengloch-/ Felsbohren	mm	51	51	57
KSB Bohren	ø Anker	R51	R51	T76
Dreh-/ Imlochbohren	mm	105	127	
Verrohrtes Bohren	mm		152	
<b>Optionen</b>				
Inklusive		Pumpensteuerung auf FFS, Zentralschmierung		
auf Anfrage		Leerschlagautomatik, AFA, Tiefenanzeige		

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte