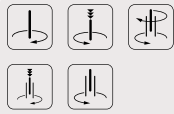


TMF 15 Spezifikationen



TMF 15



TMF 15K



TMF 15DH



TMF 15B

Mast					
Mast Typ	mm			CF 15	
Mast Länge	mm			5 700	
Nutzbarer Vorschub	mm		3 500		2 800 3 500
Vorschub-/Rückzugkraft	daN			5 600	
Lafettenverschiebung	mm			1 000 – 1 200	
Vorschub Teleskop	mm				
Schlauchführung				Energiekette	
Ablagevorrichtung				2 Ablagebügel	
Schreitfuss				Optional	

Kinematik					
Rollover	Grad			360°	
Drehkranz	Grad			Optional	
Schwenk- Zylinder	Grad			Optional	
Power Tilt	Grad			+/-90°	Optional
Anschlussplatte		T1353		T6204	T1353
Schnellwechsler				Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)	

Hydraulikhammer					
Model		RH 10X-20		RH 10X-40	DF560L
Max. Drehmoment	daNm		1 100		195
Max. Drehzahl	rpm		214		250
Schlagwerkleistung	Nm/kW	320		500	20
Schlagfrequenz	1/min	2 500		2 400	4 020
Einsteckende		R32/R38/R51/H55/H64			R38/T38/T45
Int. Spülung				Ja	

Drehantrieb					
Model			RH 10X		
Max. Drehmoment	daNm		1 100		
Max. Drehzahl	rpm		214		
Spülkopf	Zoll		2"		
Hohlwelle	mm		50		
Floating Spindel			Optional		

Doppelkopf					
Model				DH 9	
Max. Drehmoment	daNm			G1: 1 100 & G2: 500	
Max. Drehzahl	rpm			G1: 110 & G2: 192	
Spülkopf	Zoll			2"	
Hohlwelle	mm			38	
Floating Spindel				Optional	

Einfachbohrkopf



Drehbohren



Drehschlagend-Bohren KSB Bohren



Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)



Drehbohren (DTH)



Drehend-Drehendbohren

TMF 15**TMF 15K****TMF 15DH****TMF 15B**

Klemmvorrichtung				
Typ		Klemm- und Brechvorrichtung		Klemmzentrierung
Klemmdurchmesser	mm	30 – 220		25 – 100
Klemmkraft	daN	13 000		10 000
Brechmoment	daNm	2 000		
Anbohrfugung		Optional		
Stangenmagazin				
Kapazität Stangen	Stk.			5
Max. Durchmesser	mm			T45
Max. Stangenlänge	mm			3 050
Staubabsaugung				
Typ				ECON 600
Gewicht	kg			140
Absaugglocke	mm			Ja
Absaugschlauch	mm			4" ; 12 m
Steuerung				
Funksteuerung				Ja
Kabelsteuerung				Optional
Ventilbank				Hawe / Danfoss
Sicherheitsnorm				EN 16228-X
Hydraulikanforderungen				
Liter Q*2	l/min	220 – 250	240 – 280	260 – 280
Druck P	bar	230 – 280		230
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)		
Lecköl		Nein		
Empfohlener Bagger	t	20	30	25
Abmessungen				
Länge	mm	5 700		
Breite	mm	1 520		1 530
Höhe	mm	1 700	2 070	1 700
Gewicht*1	kg	2 400	3 200	2 800
Bohrverfahren				
Sprengloch-/ Felsbohren	mm			89
KSB Bohren	ø Anker	R51	T76	R51
Dreh-/ Imlochbohren	mm	130		200
Verrohrtes Bohren	mm	178		219
Optionen				
SSDR, AFA, Druck- und Winkelgradanzeige digital sowie Pumpensteuerung auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm.				

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte

2. Ohne Generator