

# SP-1100-1 - 48m<sup>3</sup> pro h

Schlauchpumpe



Abb. ähnlich

## Einsatzbereiche

- Spezialtiefbau, Tunnelbau,  
(Bohrpfahl, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas
- Chemische Industrie
- Keramik- und Porzellanindustrie

## Fördern von

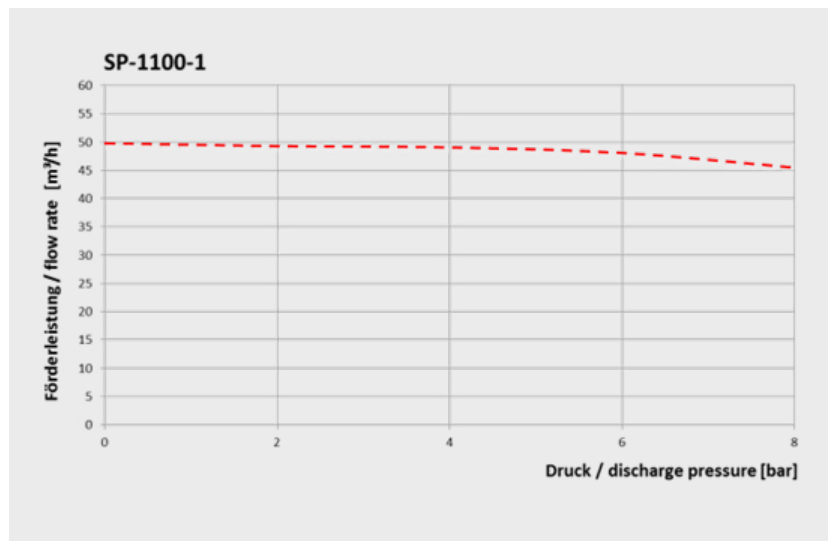
- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen,  
Grundwasser, Mörtel, Schlämme, Schmutzwasser, Zement, Flugasche  
oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser



<b>Förderleistung max.</b>	ℓ/min	800
<b>Pumpendruck max.</b>	bar	8
<b>Körnung max.</b>	mm	24
<b>Pumpentyp</b>		SP
<b>Mengenverstellbar</b>		
<b>Elektroanschluss</b>		Euro 63 A
<b>Antrieb elektrisch</b>		22 kW / 400 V
<b>Antrieb hydraulisch</b>		
<b>Mischart</b>		
<b>Mischernutzinhalt</b>	ℓ	
<b>Mischleistung*</b>	m <sup>3</sup> /h	
<b>Pufferbehälter Nutzinhalt</b>	ℓ	
<b>Transportlänge</b>	mm	1'570
<b>Länge</b>	mm	1'570
<b>Breite</b>	mm	1'690
<b>Höhe</b>	mm	1'630
<b>Gewicht</b>	kg	1'500

## Lieferbar mit

<b>Funk</b>		optional
<b>Kabelsteuerung</b>		optional
<b>Verbindung zu Gerlogg</b>		
<b>Wasserzähler</b>		
<b>Wassertank</b>		
<b>Silotauglich</b>		
<b>Rührwerk im Pufferbehälter</b>		
<b>Stufenlos</b>		



\* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

## Ausstattung

- **Pumpengehäuse** mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- **Pumpenantrieb** mit verstärkter Lagerung
- Pumpenrotor mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- **Schlauchbruchüberwachung**
- **Vakuumeinrichtung** zur Unterstützung des Saugverhaltens
- **Pulsationsdämpfer** reduziert das Pulsieren des Förderstromes
- **Druckabschaltung** (Sicherheitseinrichtung)
- **Fernbedienungsanschluss** vorbereitet
- **Bedienungsanleitung** und Ersatzteilliste
- **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
  - Hauptschalter ON/OFF
  - Pumpe EIN/AUS
  - Vakuumpumpe EIN/AUS
- Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/Rückwärts)
- Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
- Anzeige Schlauchbruchüberwachung
- Anzeige Sammelstörung

## Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
- Funkfernbedienung
- Saugkorb
- Saugrohr
- Saug- und Druckschläuche

## Merkmale

- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- reversierbar
- pulsationsarm
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- einfacher Verschleißausgleich des Pumpenschlauchs durch Exzenterverstellung
- zentrale Anhängöse für Kranhandlung
- Staplerhandlung von Längs- und Querseite, Hubwagenhandlung von Längsseite

