

SP-1100-1-light

Schlauchpumpe



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche

- Spezialtiefbau, Tunnelbau
(Bohrpfahl, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas

Fördern von

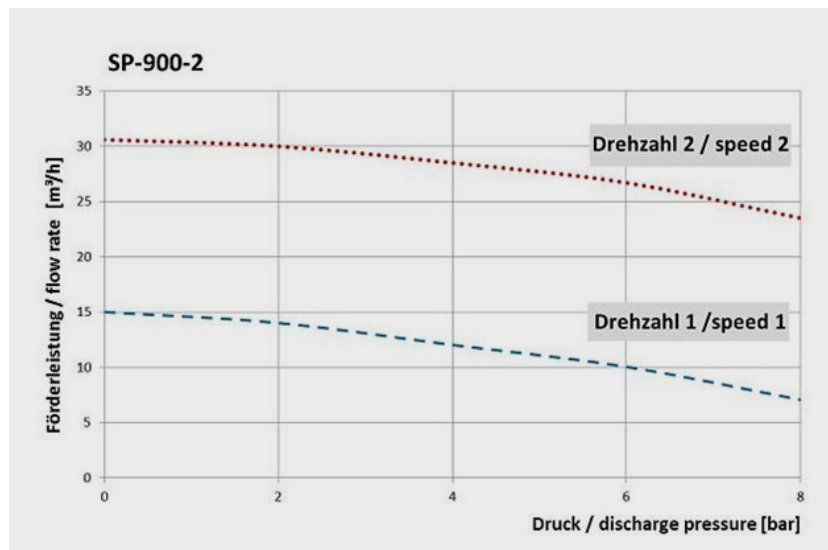
- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen, Grundwasser, Mörtel, Schlämme, Schmutzwasser, Zement, Flugasche oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser



Förderleistung max.	ℓ/min	250/500
Pumpendruck max.	bar	8
Körnung max.	mm	16
Pumpentyp		SP
Mengenverstellbar		2 Stufig
Elektroanschluss		Euro 32 A
Antrieb elektrisch		11.5 kW / 400V
Antrieb hydraulisch		
Mischart		
Mischernutzinhalt	ℓ	
Mischleistung*	m ³ /h	
Pufferbehälter Nutzinhalt	ℓ	
Transportlänge	mm	1'250
Länge	mm	1'250
Breite	mm	1'333
Höhe	mm	1'450
Gewicht	kg	850

Lieferbar mit

Funk		optional
Kabelsteuerung		optional
Verbindung zu Gerlogg		
Wasserzähler		
Wassertank		
Silotauglich		
Rührwerk im Pufferbehälter		
Stufenlos		



* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung

- **Pumpengehäuse**, mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- **Pumpenantrieb** mit verstärkter Lagerung und polumschaltbarem Motor
- **Pumpenrotor** mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- **Schlauchbruchüberwachung**
- **Vakuumeinrichtung** zur Unterstützung des Saugverhaltens
- **Pulsationsdämpfer** reduziert das Pulsieren des Förderstromes
- **Druckabschaltung** (Sicherheitseinrichtung)
- **Fernbedienungsanschluss** vorbereitet
- **Bedienungsanleitung** und Ersatzteilliste
- **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Pumpe EIN/AUS

- Vakuumpumpe EIN/AUS
- Wahlschalter Fördergeschwindigkeit (Schnell/Langsam)
- Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/Rückwärts)
- Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
- Anzeige Schlauchbruchüberwachung
- Anzeige Sammelstörung

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
- Funkfernbedienung
- Saugkorb
- Saugrohr
- Saug- und Druckschläucher

Merkmale

- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- reversierbar
- pulsationsarm
- 2 Förderleistungen durch 2 verschiedene Fördergeschwindigkeiten
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- einfacher Verschleißausgleich des Pumpenschlauchs durch Exzenterverstellung
- zentrale Anhängöse für Kranhandling
- Staplerhandling von Längs- und Querseite, Hubwagenhandling von Längsseite

