

DREHANTRIEBE FÜR DREHBOHRGERÄTE



X-SERIE



VIBRATIONS-
ANTRIEBE



KERNBOHR-
ANTRIEBE



DOPPELKOPF
BOHRANLAGEN



DREHANTRIEBE
FÜR BOHRGERÄTE



BOHRZUBEHÖR



Drehantriebe für Drehbohrgeräte

Eurodrill Drehantriebe für Drehbohrgeräte sind für große Leistungsaufnahme und hohe Standzeiten ausgelegt. Diese Drehantriebe werden seit vielen Jahren weltweit für unterschiedlichste Anwendungen eingesetzt.

Vorteile des Systems

Modulare und kompakte Bauweise für geringen Platzbedarf

Robuste Axiallagerung zur Aufnahme großer Zug-/ und Druckkräfte

Zentrale Versorgung der mechanischen Bauteile

Kompatibel auf Geräte aller Hersteller

RHP 20



RHP 5

Drehmoment max.	kNm	60
Drehzahl max.	min ⁻¹	100
ID Hohlwelle	mm	171

1000 kg Gewicht · 350 kN maximal zulässige Zugkraft

RHP 7

Drehmoment max.	kNm	84
Drehzahl max.	min ⁻¹	70
ID Hohlwelle	mm	171

1200 kg Gewicht · 350 kN maximal zulässige Zugkraft

RHP 10

Drehmoment max.	kNm	120
Drehzahl max.	min ⁻¹	100
ID Hohlwelle	mm	171

1400 kg Gewicht · 350 kN maximal zulässige Zugkraft

RHP 14

Drehmoment max.	kNm	167
Drehzahl max.	min ⁻¹	70
ID Hohlwelle	mm	181

1550 kg Gewicht · 350 kN maximal zulässige Zugkraft

RHP 15

Drehmoment max.	kNm	180
Drehzahl max.	min ⁻¹	100
ID Hohlwelle	mm	205

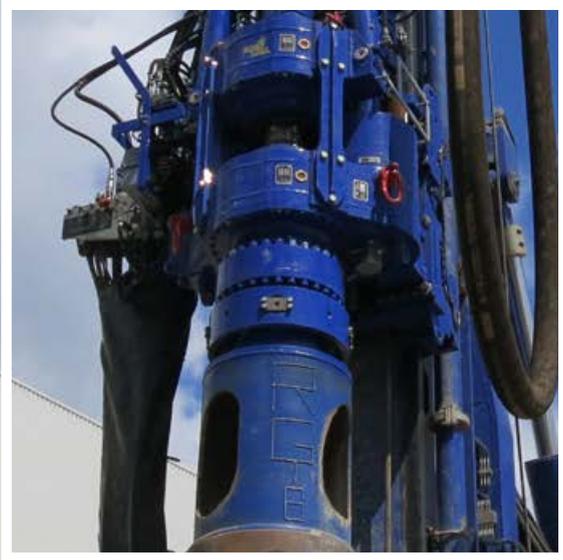
2250 kg Gewicht · 500 kN maximal zulässige Zugkraft

RHP 20

Drehmoment max.	kNm	200
Drehzahl max.	min ⁻¹	42
ID Hohlwelle	mm	205

2300 kg Gewicht · 500 kN maximal zulässige Zugkraft





Vor der Wand Bohrsysteme

Eurodrill VDW Anlagen wurden u.a. entwickelt um überschnittene Pfahlbohrwände zu erstellen. Durch die Gegenläufigkeit von Bohrschnecke und Außenrohr kann ein enormer Bohrfortschritt und große Genauigkeit erzielt werden.

Vorteile

Kompakte Bauweise für geringen Platzbedarf und optimale Ausnutzung des Bauraumes zur Erstellung von Pfahlbohrwänden direkt vor der Wand

Integrierte Verschiebezylinder zur Relativverstellung von Außenrohr zu Bohrschnecke

Enorm emissions-/ und erschütterungsarmes Bohrverfahren, besonders geeignet zur Anwendung im Innenstiftbereich



VDW 6035

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

83

DREHANTRIEB 2

62

Drehzahl max.

min⁻¹

66

66

3400 kg Gewicht · 450 kN maximal zulässige Zugkraft

VDW 1005

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

100

DREHANTRIEB 2

50

Drehzahl max.

min⁻¹

41

69

3400 kg Gewicht · 500 kN maximal zulässige Zugkraft

VDW 1407

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

140

DREHANTRIEB 2

70

Drehzahl max.

min⁻¹

36

48

3950 kg Gewicht · 500 kN maximal zulässige Zugkraft

VDW 2010

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

200

DREHANTRIEB 2

100

Drehzahl max.

min⁻¹

20

42

5600 kg Gewicht · 850 kN maximal zulässige Zugkraft

VDW 3015

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

300

DREHANTRIEB 2

150

Drehzahl max.

min⁻¹

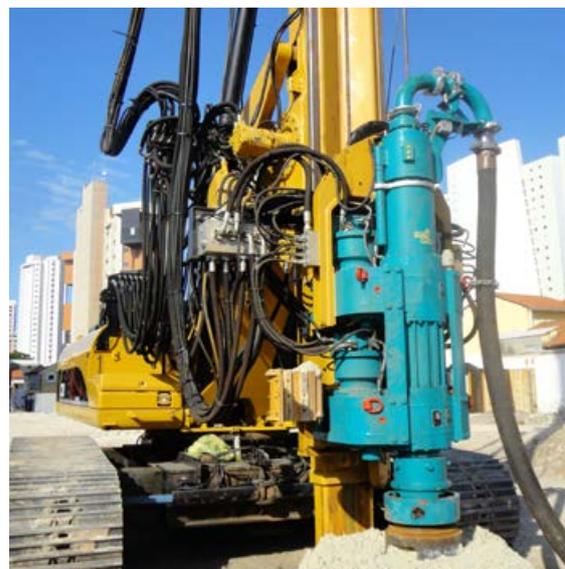
26

31

8600 kg Gewicht · 850 kN maximal zulässige Zugkraft







Erstellen einer Pfahlbohrwand

Es wird zwischen folgenden Ausführungsarten unterschieden

- > überschnittene Bohrpfahlwand
- > tangierende Bohrpfahlwand
- > aufgelöste Bohrpfahlwand ohne Zwischengewölbe
- > aufgelöste Bohrpfahlwand mit Zwischengewölbe

Schritt 1 - Herstellen einer Schablone

Styroporrohlinge werden aneinander gereiht und in Beton gegossen. Die Schablone sichert einen gleichmäßigen Bohransatz für Primär-/ und Sekundärpfähle. Der jeweilige Styroporkern wird später im Prozess mit ausgebohrt.

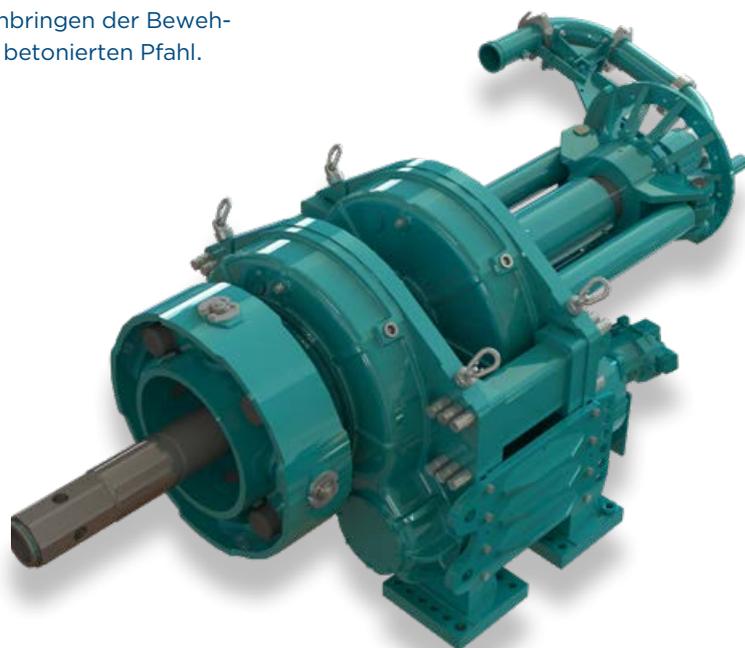
Schritt 2 - Bohren der Primärpfähle

Ausrichten des Bohrstranges über der Schablone und Bohren der Primärpfähle. Gleichzeitiges Betonieren des Pfahls beim jeweiligen Ziehen des Bohrstranges. Entleeren des Bohrstranges nach jedem Bohr-/ bzw. Betoniervorgang

Schritt 3 - Bohren der Sekundärpfähle

Ausrichten des Bohrstranges über der Schablone und Bohren der Sekundärpfähle. Gleichzeitiges Betonieren des Pfahls beim jeweiligen Ziehen des Bohrstranges. Entleeren des Bohrstranges nach jedem Bohr-/ bzw. Betoniervorgang. Einbringen der Bewehrung in den frisch betonierten Pfahl.

VDW 3015



Eines der
10.000
 inhouse entwickelten
 Zeichnungsteile



Philosophie

Ideen und Wissen für eine erfolgreiche Zukunft

Die Erfüllung von Wünschen und das Verständnis für die uns gestellten Aufgaben sind Basis für die Zufriedenheit und den Erfolg unserer Kunden. Aufgabe und Herausforderung ist es, Bestehendes in Frage zu stellen, Anforderungen frühzeitig zu erkennen, um durch kontinuierliche Verbesserung, innovative und zukunftsweisende Lösungen zu erarbeiten.

Jeder Mitarbeiter ist auf Grund seiner individuellen Fähigkeiten und durch motivierten Einsatz wichtig für die Zufriedenheit unserer Kunden und somit für den Erfolg der ganzen Unternehmung.

Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

EURODRILL

EURODRILL GMBH
 INDUSTRIESTR. 5 · 57489 DROLSHAGEN · GERMANY
 +49 2763 21228-0 · TELEFAX +49 2763 21228-22
 INFO@EURODRILL.DE · EURODRILL.DE

