



Einsatzbereiche:

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämmer-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 25 Chargen/h)	12,5	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	500	l
Mindestmenge Mischwasser	170	l
Wassertank Nutzinhalt	450	l
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	1000	l
Förderleistung	0 – 400	l/min, stufenlos einstellbar
Förderdruck	max. 70	bar, stufenlos begrenzbare
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss	2"	IG
Anzahl Mischungskomponenten	7	2 Flüssigkeit 3 Feststoffe 2 Zusatzmittel (Dosierung optional)
Wasseranschluss	Storz C	2" Normkupplung DIN14307
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	125 A, 5-polig
Leistungsaufnahme	54	KW
Netzspannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	2,5 x 2,6 x 2,5	m (L x B x H)
Gewicht	Ca.3200	kg

)* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 500 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer) mit Mischerwaage; Schnelllaufendes Kolloidalmischwerk; zusätzliches langsam laufendes Rührwerk im Vorlagebehälter des Mixers; Reinigungsdeckel mit Sicherheitsendschalter; Mischer auf 3 robusten Wägezellen verlagert; Umpump- und Entleerleitung mit elektro-pneumatisch betätigten Ventilen; Mischerrestlosentleerung
- ✓ **Rührwerksbehälter** 1000 l Nutzinhalt; Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden (bessere Restlosentleerung) Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Füllstandssonde (Ultraschallsensor) 0-100%
- ✓ **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet; selbsttätige Kugelventile
- ✓ **Elektrische Verstellung** der Pumpenförderleistung 0-100%
- ✓ **Elektrische Begrenzung** des Pumpenförderdruckes 0-100%
- ✓ **Wassertank** 450 l Nutzinhalt; optische Füllstandsanzeige; automatische Befüllsteuerung
- ✓ **Wasserdosierung** vollautomatisch; elektro-pneumatische betätigt Ventile
- ✓ **Mischerabreinigung** automatisch inkl. Druckerhöhungspumpe
- ✓ **separater Reinigungsschlauch**
- ✓ **Pumpensaugleitung** mit Saugsieb
- ✓ **Wahlweises Pumpen** von Slurry oder Wasser (elektro-pneumatisch betätigte Klappen)
- ✓ **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen (1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe) Druckleitung mit Druckmittler und optischer Druckanzeige (Manometer 100 mm)
- ✓ **Druckluftanlage**
- ✓ **Hydraulikaggregat** mit :
 - Verstellpumpe und Konstantpumpe
 - optischer Öfüllstandsanzeige und Minimumwächter
 - Rücklaufilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige;
 - Be- und Entlüftungsstutzen
 - Hydraulischen Steuerblock mit 2 Proportionalventilen (1 x elektr. Stufenlose Verstellung der Pumpenförderleistung, 1 x elektr. stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
 - Ölkühler
- ✓ **Stahlprofilrahmen** mit Arbeitspodest; zentrale Anhängöse; Staplertaschen
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit 10" Touch Panel Anlagensvisualisierung, verschiedene Bedienermenüs, Statistik, Chargenprotokoll (Ausgabe auf USB-Stick);

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- Rohrschnecke(n)
- Silos
- Datenlogger
- Verpressschläuche
- Sackaufgabegitter (Mischer)
- Zusatzmitteldosiersysteme
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Ersatz- und Verschleißteilpaket