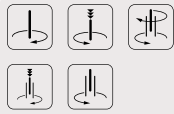


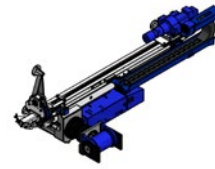
# TMF 14 Spezifikationen



TMF 14



TMF 14K



TMF 14KT



TMF 14B

Mast				
Mast Typ	mm	CF 14		
Mast Länge	mm	5 500	4 700 – 5 500	6 840
Nutzbarer Vorschub	mm	3 600	2 800	4 540
Vorschub-/Rückzugkraft	daN	2 500		
Lafettenverschiebung	mm	800		
Vorschub Teleskop	mm	800		
Schlauchführung		Energiekette		Schlauchrolle
Ablagevorrichtung		2 Ablagebügel		
Schreitfuss		Optional		
Kinematik				
Rollover	Grad	360°		Optional
Drehkranz	Grad	Optional		360°
Schwenk- Zylinder	Grad	Optional		+90°/-0°
Power Tilt	Grad	+/-90°		Optional
Anschlussplatte		T5985	T6204	T3465
Schnellwechsler		Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)		
Hydraulikhammer				
Model		RH 4X-20	RH 4X-15	HC95LQ
Max. Drehmoment	daNm	500		95,5
Max. Drehzahl	rpm	360		296
Schlagwerkleistung	Nm/kW	320	15	24
Schlagfrequenz	1/min	2 500	4 800	3 420
Einsteckende		R32/R38/R51/T76/T45/H55/H64		R32/R38/T38/T45
Int. Spülung		Ja		
Drehantrieb				
Model		RH 4X		
Max. Drehmoment	daNm	500		
Max. Drehzahl	rpm	360		
Spülkopf	Zoll	2"		
Hohlwelle	mm	38		
Floating Spindel		Ja		
Doppelkopf				
Model		DH 4		
Max. Drehmoment	daNm	G1: 500 & G2: 212		
Max. Drehzahl	rpm	G1: 128 & G2: 184		
Spülkopf	Zoll	1"		
Hohlwelle	mm	38 & 23		
Floating Spindel		Optional		

## Einfachbohrkopf



Drehbohren



Drehschlagend-Bohren KSB Bohren



Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)



Drehbohren (DTH)



Drehend-Drehendbohren

**TMF 14****TMF 14K****TMF 14KT****TMF 14B**

<b>Klemmvorrichtung</b>				
Typ		Klemmvorrichtung	Klemm- und Brechvorrichtung	Klemmzentrierung
Klemmdurchmesser	mm	30–170	30–170	25–100
Klemmkraft	daN	13 000	13 000	10 000
Brechmoment	daNm		2 000	
Anbohrfugung			Optional	
<b>Stangenmagazin</b>				
Kapazität Stangen	Stk.			5
Max. Durchmesser	mm			T45
Max. Stangenlänge	mm			3 050
<b>Staubabsaugung</b>				
Typ				ECON 600
Gewicht	kg			140
Absaugglocke	mm			Ja
Absaugschlauch	mm			4" ; 12 m
<b>Steuerung</b>				
Funksteuerung				Ja
Kabelsteuerung				Optional
Ventilbank				Hawe / Danfoss
Sicherheitsnorm				EN 16228-X
<b>Hydraulikanforderungen</b>				
Liter Q*2	l/min		160–230	240–260
Druck P	bar			230
Anschlussleitungen				P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)
Lecköl				Nein
Empfohlener Bagger	t	16	20	22
<b>Abmessungen</b>				
Länge	mm	5 750	4 700–5 500	6 840
Breite	mm	1 200		1 530
Höhe	mm	1 350	1 850	2 030
Gewicht*1	kg	1 600	2 000	2 650
<b>Bohrverfahren</b>				
Sprengloch-/ Felsbohren	mm	45	57	89
KSB Bohren	∅ Anker		T76	R51
Dreh-/ Imlochbohren	mm		127	
Verrohrtes Bohren	mm		152	
<b>Optionen</b>				
SSDR, AFA, Druck- und Winkelgradanzeige digital sowie Pumpensteuerung auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm.				

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte

2. Ohne Generator