



Einsatzbereiche:

- Geothermie (Ringraumabdichtung von EWS)
- Brunnenbau (Sperrwasserabdichtung, Verfüllarbeiten)
- Tunnelbau (Injektionen, Verpressungen, Hohlraumverfüllung)
- Spezialtiefbau (Injektionen, Verpressungen, Hohlraumverfüllung)
- Strassenbau (Verfüllungen, Drainspalt)

Mischen von:

- Verfüllmaterialien zur Ringraumabdichtung
- Zementsuspensionen
- Bentonitsuspensionen
- Dämmen-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen
- Ankermörtel

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	3,0	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	150	l
Mindestmenge Mischwasser	50	l
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	1000	mm
Nachbehälter Nutzinhalt	200	l
Förderleistung Drehzahl 1	ca. 32	l/min
Förderleistung Drehzahl 2	ca. 65	l/min
Förderdruck	max. 50	bar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss	VT 1"; Typ 25	Mörtelkupplung VT 1", alternativ 1" IG 1 1/2" Normkupplung DIN14307, max. 6 bar; oder Geka-Klauenkupplung
Wasseranschluss	Storz C	
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	32 A, 5-polig mit Phasenwender
Leistungsaufnahme	12,3	KW
Spannung	400	V; 50 Hz
Transportabmessung	1,62 x 0,82 x 1,44	m (L x B x H)
Arbeitsabmessung	2,21 x 0,82 x 1,44	m (L x B x H)
Gewicht	ca.445	kg

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 150 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer);
Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Sackaufgabebegitter mit Sicherheitsendschalter; verstellbarer Füllstab zur groben Füllstandsanzeige; 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Mischerrestlosentleerung
- ✓ **Nachbehälter** 200 l Nutzinhalt;
Stahlblechbehälter mit geneigtem Behälterboden; Behälterdeckel geteilt, mit demontierbaren Schutzgitter mit Sicherheitsendschalter;
- ✓ **Exzentrerschneckenpumpe** mit polumschaltbaren Antrieb, einfache Pumpenreinigung durch schwenkbaren Stator / Rotor (auch für Transport); separate Pumpenabdichtung; Förderschnecke in Gelenkausführung; Pumpenausgang mit optischer Druckanzeige
- ✓ **Wasserdosierung** mittels handbetätigten Kugelhahn
- ✓ **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- ✓ **Stahlprofilrahmen** feuerverzinkt mit geeigneten Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling; zentrale Anhängöse am Mischbehälter
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mittels Drucktasten; Einspeisung mit Phasenwender;
- ✓ **Standardzubehör:**
 - Adapter Storz-C Normkupplung / Geka-Klauenkupplung (Wasserdosierung)
 - Ausdrehwerkzeug für Rotoren
 - Werkzeugablagefach
 - Dokumentenrolle (Aufbewahrung Bedienungsanleitung)
 - Reinigungsbürste
 - Mörtelkupplung MT 1" IG (passende Anschlusskupplung zum Pumpenausgang)

alternatives Stator / Rotor – Lieferprogramm:

Bezeichnung:	max. Förderleistung bei Drehzahl n1 / Drehzahl n2 (l/min)	max. Förderdruck (bar)
XP-120	10 / 20	40
XP-140	15 / 30	60
XP-210	25 / 50	50
XP-211	25 / 50	35
XP-350 *	32 / 65 *	50 *
XP-351	32 / 65	30
XP-355	32 / 65	70
XP-605	65 / 130	30

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Datenlogger
- Verpressschläuche
- Reinigungsschlauch
- rückstellbarer Wasserzähler
- LED Fluter mit Stativ
- Mischerwaage
- Mischzeitüberwachung
- Druckregelung Exzentrerschneckenpumpe
- Druckabschaltung Exzentrerschneckenpumpe
- Langsam laufendes Rührwerk im Nachbehälter
- Schnell laufendes Rührwerk im Nachbehälter
- Frequenzumrichter Exzentrerschneckenpumpe
- Stromverteiler mit Servicesteckdose
- Hochdruckreiniger
- Wasserdosierpuffer

Art.-Nr. 42868
Stand: 29.06.2015
Technische
Änderungen
Vorbehalten

* Im Standard
Lieferumfang
enthalten:
1x Stator/Rotor XP-
350 mit o.g.
Leistung