

SP-1100-F

Schlauchpumpe



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche

- Spezialtiefbau, Tunnelbau,
(Bohrpfahl, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas
- Chemische Industrie
- Keramik- und Porzellanindustrie

Fördern von

- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen,
Grundwasser, Mörtel, Schlämme, Schmutzwasser, Zement, Flugasche
oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser



Förderleistung max.	ℓ/min	1250
Pumpendruck max.	bar	8
Körnung max.	mm	32
Pumpentyp		SP
Mengenverstellbar		
Elektroanschluss		Euro 63 A
Antrieb elektrisch		31 kW / 400 V
Antrieb hydraulisch		
Mischart		
Mischernutzinhalt	ℓ	
Mischleistung	m ³ /h	
Pufferbehälter Nutzinhalt ℓ		
Transportlänge	mm	1'570
Länge	mm	1'570
Breite	mm	1'690
Höhe	mm	1'630
Gewicht	kg	1'670

Lieferbar mit

Funk		optional
Kabelsteuerung		optional
Verbindung zu Gerlogg		
Wasserzähler		
Wassertank		
Silotauglich		
Rührwerk im Pufferbehälter		
Stufenlos		

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung

- **Stahlprofilrahmen** mit Staplertaschen und zentraler Anhängöse
- **Pumpengehäuse** mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- **Pumpenantrieb** mit verstärkter Lagerung und Frequenzrichter
- **Pumpenrotor** mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- **Schlauchbruchüberwachung**
- **Vakuumeinrichtung** zur Unterstützung des Saugverhaltens
- **Pulsationsdämpfer** reduziert das Pulsieren des Förderstromes
- **Druckabschaltung** (Sicherheitseinrichtung)
- **Fernbedienungsanschluss** vorbereitet
- **Bedienungsanleitung** und Ersatzteilliste
- **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Pumpe EIN/AUS
 - Potentiometer zur Verstellung der Förderleistung (0 – 100%)
 - Vakuumpumpe EIN/AUS
 - Wahlschalter Reversierbetrieb (vorwärts/rückwärts)
 - Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
 - Anzeige Schlauchbruchüberwachung
 - Anzeige Sammelstörung

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
- Funkfernbedienung
- Saugkorb
- Saugrohr
- Saug- und Druckschläuche

Merkmale

- trockenlaufsicher und selbstansaugend
- reversierbar und pulsationsarm
- Förderleistung stufenlos verstellbar
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- einfacher Verschleissausgleich des Pumpenschlauchs durch einfache Exzenterverstellung
- zentrale Anhängöse für Kranhandling
- Stapler- und Hubwagenhandling von Längsseite

