



Abb. ähnlich

### Einsatzbereiche:

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

### Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämmer-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

### Technische Daten / Leistungsdaten\*)

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	3	m <sup>3</sup> /h
Anzahl Mischungskomponenten (Automatikbetrieb)	2	1 x Flüssigkeit 1 x Feststoff
Mischer Nutzinhalt	150	l
Mindestmenge Mischwasser	50	l
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	940	mm
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	200	l
Wassertank Nutzinhalt	150	l
Förderleistung stufenlos	0 - 50	l/min
Förderdruck	max. 40	bar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss	VT 1"; Typ 25	Mörtelkupplung VT 1", alternativ 1" IG
Wasseranschluss	Storz C	1 1/2" Normkupplung DIN14307, max.6 bar; oder Geka-Klauenkupplung
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	32 A, 5-polig mit Phasenwender
Leistungsaufnahme	11	KW
Spannung	400	V; 50 Hz
Start/Stop Signal Zementschnecke	Harting Stecker	4-polig
Transportabmessung ca.	1,62x0,82x1,60	m ( L x B x H)
Arbeitsabmessung ca.	2,21x0,82x1,60	
Gewicht ca.	580	kg

\*) Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten und den verwendeten Feststoffen diese im Einzelfall erheblich abweichen.

## Beschreibung:

Die Injektionsstation IS-35-EA ist eine speziell für den Baustellenbetrieb entwickelte, kompakte automatische Misch- und Injektionsanlage. Sie eignet sich besonders zum Mischen und Verpressen von Bentonit- und Zementsuspensionen, Dämmer- und Dichtwandcompounds oder anderen feststoffhaltigen Suspensionen. Im Automatikbetrieb kann die Anlage selbsttätig Suspensionen nach einem eingespeicherten Rezept herstellen, in den Rührwerksbehälter umpumpen und für die Injektionspumpe bereithalten.

Das Verarbeiten von Sackware ist möglich.

## Ausstattung:

- **Chargenmischer** 150 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer); (Mischbehälter aus VA-Stahl) Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Mischerwaage zur manuellen und automatischen Dosierung der Mischkomponenten, Deckel mit Anschlußstutzen für Zementschnecke; zusätzlich alternatives Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; elektrisch betätigte 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Restlosentleerung
- **Rührwerksbehälter** 200 l Nutzinhalt; (Behälter und Rührwerk aus VA-Stahl) Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden (bessere Restlosentleerung); Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Suspensionssieb am Behältereinlauf
- **Exzentrerschneckenpumpe** mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Verstellung der Förderleistung; schwenkbarer Stator/Rotor für Transportstellung; Pumpenabdichtung mit separater Fettvorlagekammer; Förderschnecke in Gelenkausführung
- **Wasserdosierung** mittels elektrisch betätigtem Ventil
- **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- **Stahlprofilrahmen** mit geeigneten Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling und zentraler Anhängöse.
- **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
  - Hauptschalter EIN/AUS
  - Mischer EIN/AUS
  - Pumpe EIN/AUS
  - Rührwerk EIN/AUS
  - Diverse Serviceschalter
  - Prozesssteuerung für Automatikbetrieb und Betriebsdatenerfassung
  - Chargenprotokollierung auf USB-Stick
  - Potentiometer Pumpleistung 0 -100 %
  - Phasenkontrolle
  - Sammelstörungsanzeige
  - Betriebsartenwahlschalter
  - Not-Aus-Taster
  - Signalausgang Zementschnecke

## Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Zementschnecke
- Reinigungsschlauch