



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche:

- Microtunneling
- Rohrvortrieb
- Bentonitschmierung

Mischen von:

- Bentonitsuspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *)

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	15	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	750	l
Mindestmenge Mischwasser	250	l
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	1330	mm
Nutzinhalt je Rührwerksbehälter (I + II)	2000	l (gesamt 4000 l)
Förderleistung je Pumpe (I + II + III)	0 – 95	l/min, elektrisch stufenlos einstellbar
Förderdruck je Pumpe (I + II + III)	100	bar, mechanisch stufenlos begrenztbar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss Pumpe	(3x) 1"	IG
Wasseranschluss	Storz C	2 1/2" Normkupplung DIN14307, max.6 bar;
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	150	A (Klemmenkasten im Schaltschrank)
Leistungsaufnahme	75	kW
Spannung	400 V / 50 Hz	
Abmessung	6,05 x 2,43 x 2,59	m (L x W x H)
Gewicht	ca. 6000	kg

*) Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 750 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer)
Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; Verstellbarer Füllstab zur groben Füllstandsanzeige und Wasserdosierung; 3-Wege-Klappe in der Mischer-, Umpump- und Entleerleitung; Mischerrestlosenentleerung
- ✓ **2 Rührwerksbehälter** 2 x 2000 l Kapazität; jeweils mit:
Schnell laufendes Rührwerk, geneigtem Behälterboden zur besseren Restlosenentleerung, 2 x Behälterauslauf mit Absperrklappen; Verbindungsleitung mit Absperrklappen für getrennte oder gemeinsame Nutzung; Behälterwand mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung; Füllstandsonde (leer, voll)
- ✓ **3 Doppelplungerpumpen** vertikal angeordnet; selbsttätige Kugelventile (Ein- und Auslassventile)
- ✓ **Wasserdosierung** mittels Kugelhahn manuell betätigt
- ✓ **Reinigungsschlauch** inkl. Absperrhahn
- ✓ **3 Pumpensaugleitungen** mit Schnellkupplungen
- ✓ **Pumpendruckleitung** mit 6 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen (3x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 3x Druckanschluss Plungerpumpe)
- ✓ **Hydraulikaggregat** mit:
 - 3 Elektroantriebe mit jeweils 1 Verstellpumpe und 1 Konstantpumpe
 - Behälter mit optischer Füllstandsanzeige inkl. elektrischem Minimumwächter
 - Ölkühler, umschaltbar für Sommer- und Winterbetrieb
 - Rücklaufilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige
 - Be- und Entlüftungsstutzen
 - 3 Hydraulische Steuerblöcke mit je einem Handrad (stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
 - Elektrische Verstellung der Pumpförderleistung beider Plungerpumpen (0-100%) stufenlos
- ✓ **20' Container** (double door) in CSC Ausführung
- ✓ **Beleuchtung** Container innen
- ✓ **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter AN/AUS
 - Mischer EIN/AUS
 - 3 x Plungerpumpe EIN/AUS (Pumpe I+II+III)
 - 3 x Förderleistung Pumpe 0-100%
 - 3 x Hubzähler (Pumpe I + II + III)
 - 2 x Füllstandsanzeige Rührbehälter voll/leer
 - 2 x Rührwerk EIN/AUS
 - Störung quittieren
 - Not-Aus-Taster
 - Betriebsartenwahlschalter Pumpen
 - diverse Servicebetrieb Schalter
 - Anzeige Sammelstörung
 - Phasenkontrolle
 - Wahlschalter SOMMER / WINTER

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- Elektrische Förderdruckbegrenzung
- Digitale Förderdruckanzeige
- optische Druckanzeige
- Datenprotokollierung
- Podest für Mischerbeladung
- Verpressschläuche
- Wasserzähler
- Mischerwaage
- Hochdruckreiniger