

IS-60-EA-VA-WT

Injektionsstation (Vollautomat)



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

Mischen von

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

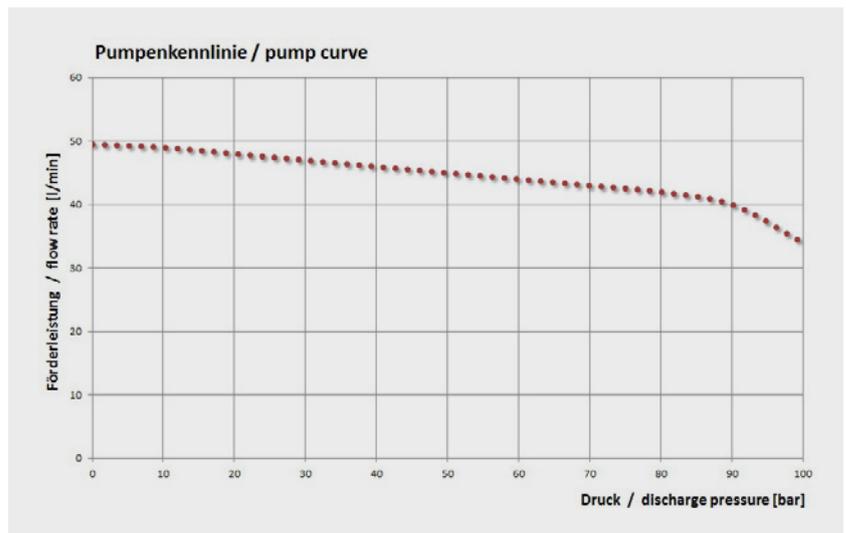




Förderleistung max.	ℓ/min	0 – 50
Pumpendruck max.	bar	100
Körnung max.	mm	2
Pumpentyp		● PP
Mengenverstellbar		Stufenlos
Elektroanschluss		Euro 32 A
Antrieb elektrisch		16 kW / 400V
Antrieb hydraulisch		
Mischart		Kolloidalmischung
Mischernutzinhalt	ℓ	150
Mischleistung*	m ³ /h	3
Pufferbehälter Nutzinhalt	ℓ	300
Transportlänge	mm	2'350
Länge	mm	2'350
Breite	mm	950
Höhe	mm	2'100
Gewicht	kg	980

Lieferbar mit

Funk	inklusive
Kabelsteuerung	optional
Verbindung zu Gerlogg	optional
Wasserzähler	inklusive
Wassertank	inklusive
Silotauglich	inklusive
Rührwerk im Pufferbehälter	inklusive
Stufenlos	inklusive



Beschreibung

Die Injektionsstation IS-60-EA ist eine speziell für den Baustellenbetrieb entwickelte, kompakte automatische Misch- und Injektionsanlage. Sie eignet sich besonders zum Mischen und Verpressen von Bentonit- und Zementsuspensionen, Dämm- und Dichtwandcompounds oder anderen feststoffhaltigen Suspensionen. Im Automatikbetrieb kann die Anlage selbsttätig Suspensionen nach einem eingespeicherten Rezept herstellen, in den Rührwerksbehälter umpumpen und für die Injektionspumpe bereithalten.

Das Verarbeiten von Sackware ist möglich.

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung

- **Chargenmischer** 150 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer); (Mischbehälter aus Edelstahl) Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Mischerschwaige zur manuellen und automatischen Dosierung der Mischkomponenten, Deckel mit Anschlußstutzen für Zementschnecke; zusätzlich alternatives Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; elektrisch betätigte 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Restentleerung
- **Rührwerksbehälter** 300 l Nutzinhalt; (Behälter und Rührwerk aus Edelstahl) Langsam laufendes Rührwerk; geeigneter Behälterboden (bessere Restentleerung); Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Suspensionssieb am Behältereinlauf
- **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet; selbsttätige Kugelventile (Ein- und Auslassventile)

● Doppelplungerpumpe PP



Antrieb Elektrisch

- **Wassertank** 150 l Nutzinhalt; optische Füllstandsanzeige; automatische Befüllsteuerung
- **Wasserdosierung** mittels elektrisch betätigtem Ventil
- **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- **Pumpensaugleitung** mit Schnellkupplungen
- **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen (1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe)
- **Hydraulikaggregat** mit:
 - Verstellpumpe und Konstantpumpe
 - Hydraulischen Steuerblock mit 1 Handrad manuell stufenlose Verstellung Pumpenförderdruck, Pumpenförderleistung elektrisch stufenlos verstellbar (Potentiometer)

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- elektrische Förderdruckbegrenzung
- digitale Förderdruckanzeige
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- Reinigungsschlauch
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Hochdruckreiniger
- Zementschnecke