



Einsatzbereiche:

- Spezialtiefbau, Tunnelbau (Bohrpfahl, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas
- Chemische Industrie
- Keramik- und Porzellanindustrie

Fördern von:

- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen, Grundwasser, Mörtel, Schlämme, Schmutzwasser, Zement-, Flugasche oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser
- Farben, Säuren

Technische Daten / Leistungsdaten *

Förderleistung Drehzahl n1	max. 15	m³/h
Förderleistung Drehzahl n2	max. 30	m³/h
Förderdruck	max. 8	bar
Saughöhe	max. 8	m
Feststoffkörnung	max. 24	mm
Mediumtemperatur	50	°C
Schlauchnennweite	70	mm
Sauganschluss	Storz B	3" Normkupplung DIN 14307, alternativ 3" AG, Flansch DN80 PN10
Druckanschluss	Storz B	3" Normkupplung DIN 14307, alternativ 3" AG, Flansch DN80 PN10
Elektroanschluss	CEE-Stecker	32 A, 5-polig mit Phasenwender
Leistungsaufnahme	11,5	kW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	1,25 x 1,33 x 1,45	m (L x B x H)
Gewicht	ca.850	kg

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte und beziehen sich auf das Pumpen von Wasser mit 18°C. Bedingt durch den Verschleiß des Pumpenschlauches, ungünstigen Saug- und Druckverhältnisse und den Einfluss der Viskosität des Fördermediums können die tatsächlichen Leistungsdaten von den angegebenen Daten abweichen.

Merkmale:

- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- reversierbar
- pulsationsarm
- 2 Förderleistungen durch 2 verschiedene Fördergeschwindigkeiten
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- einfacher Verschleißausgleich des Pumpenschlauchs durch Exzenterverstellung
- zentrale Anhängöse für Kranhandling
- Staplerhandling von Längs- und Querseite, Hubwagenhandling von Längsseite

Ausstattung:

- ✓ **Stahlprofilrahmen** mit Staplertaschen und zentraler Anhängöse
- ✓ **Pumpengehäuse**, mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- ✓ **Pumpenantrieb** mit verstärkter Lagerung und polumschaltbarem Motor
- ✓ **Pumpenrotor** mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- ✓ **Schlauchbruchüberwachung**
- ✓ **Vakuumeinrichtung** zur Unterstützung des Saugverhaltens
- ✓ **Pulsationsdämpfer** reduziert das Pulsieren des Förderstromes
- ✓ **Druckabschaltung** (Sicherheitseinrichtung)
- ✓ **Fernbedienungsanschluss** vorbereitet
- ✓ **Bedienungsanleitung** und Ersatzteilliste
- ✓ **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Pumpe EIN/AUS
 - Vakuumpumpe EIN/AUS
 - Wahlschalter Fördergeschwindigkeit (Schnell/Langsam)
 - Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/Rückwärts)
 - Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
 - Anzeige Schlauchbruchüberwachung
 - Anzeige Sammelstörung

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
- Funkfernbedienung
- Saugkorb
- Saugrohr
- Saug- und Druckschläuche