

SP-550-2

Schlauchpumpe



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche

- Spezialtiefbau, Tunnelbau
(Bohrpfahl, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas

Fördern von

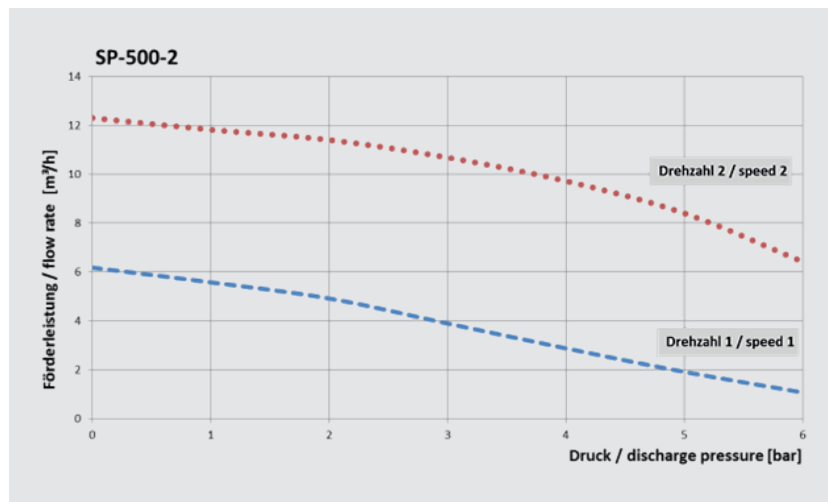
- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen, Grundwasser, Mörtel, Schlämme, Schmutzwasser, Zement, Flugasche oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser



Förderleistung max.	ℓ/min	100/200
Pumpendruck max.	bar	6
Körnung max.	mm	16
Pumpentyp		SP
Mengenverstellbar		2 Stufig
Elektroanschluss		Euro 16 A
Antrieb elektrisch		4.5 kW / 400 V
Antrieb hydraulisch		
Mischart		
Mischernutzinhalt	ℓ	
Mischleistung	m³/h	
Pufferbehälter Nutzinhalt	ℓ	
Transportlänge	mm	630
Länge	mm	630
Breite	mm	690
Höhe	mm	112
Gewicht	kg	174

Lieferbar mit

Funk
Kabelsteuerung
Verbindung zu Gerlogg
Wasserzähler
Wassertank
Silotauglich
Rührwerk im Pufferbehälter
Stufenlos



* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte und beziehen sich auf das Pumpen von Wasser mit 18°C. Bedingt durch den Verschleiss des Pumpenschlauches, ungünstigen Saug- und Druckverhältnisse und den Einfluss der Viskosität des Fördermediums können die tatsächlichen Leistungsdaten von den angegebenen Daten abweichen.

Ausstattung

- **Pumpengehäuse** mit Gehäusedeckel in Normalstahlausführung
- **fahrbares Pumpengestell** (Gummireifen)
- **Pumpenantrieb** mit Rotorlagerung und Flanschlager im Gehäusedeckel, 2 Förderleistungen durch 2 verschiedene Fördergeschwindigkeiten
- **Pumpenrotor** mit drehbar gelagerten Druckrollen
- **Stahldruckrollen** mit Wälzlagerung und Exzenterverstellung (Verschleißausgleich des Pumpenschlauches)
- **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter EIN/AUS
 - Pumpe EIN/AUS
 - Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/Rückwärts)

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Saugkörbe / Saugrohre
- Saug- und Druckschläuche
- Saug- und Druckanschlüsse in Storz oder Perrot
- Frequenzumrichter

