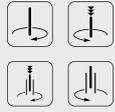


TMF 20 Spezifikationen



TMF 20



TMF 20P



TMF 20AVG

| Mast | | | | |
|------------------------|-------|---|-------------|-------|
| Mast Typ | mm | CF 20 | | |
| Mast Länge | mm | 5 700 | 7 950 | |
| Nutzbarer Vorschub | mm | 3 800 | 6 500 | |
| Vorschub-/Rückzugkraft | daN | 5 000 | | |
| Lafettenverschiebung | mm | 1 500 | | |
| Vorschub Teleskop | mm | | | |
| Schlauchführung | | Energiekette | | |
| Ablagevorrichtung | | 2 Ablagestützen | Ablagebügel | |
| Schreitfuss | | | | |
| Kinematik | | | | |
| Rollover | Grad | 360° | 360° | |
| Drehkranz | Grad | Optional | Optional | |
| Schwenk- Zylinder | Grad | Optional | +/-20° | |
| Power Tilt | Grad | Optional | Optional | |
| Anschlussplatte | | | | |
| Schnellwechsler | | Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick) | | |
| Hydraulikhammer | | | | |
| Model | | RH 10X | RH 16X | |
| Max. Drehmoment | daNm | 1 100 | 1 620 | |
| Max. Drehzahl | rpm | 214 | 198 | |
| Schlagwerkleistung | Nm/kW | 500 | 650 | |
| Schlagfrequenz | 1/min | 2 400 | 2 300 | |
| Einsteckende | | R32/R38/R51/H55/H64 | H90/H92 | |
| Int. Spülung | | Ja | nein | |
| Drehantrieb | | | | |
| Model | | RH 10X | RH 24X | RH 4X |
| Max. Drehmoment | daNm | 1 100 | 2 400 | 500 |
| Max. Drehzahl | rpm | 214 | 134 | 360 |
| Spülkopf | Zoll | 2" | 4" | 2" |
| Hohlwelle | mm | 50 | 50 | 38 |
| Floating Spindel | | Ja | | |
| Doppelkopf | | | | |
| Model | | | | |
| Max. Drehmoment | daNm | | | |
| Max. Drehzahl | rpm | | | |
| Spülkopf | Zoll | | | |
| Hohlwelle | mm | | | |
| Floating Spindel | | | | |

Einfachbohrkopf



Drehbohren



Drehschlagend-Bohren KSB Bohren



Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)



Drehbohren (DTH)

TMF 20
TMF 20P
TMF 20AVG

| Klemmvorrichtung | | | |
|---|---------|---|---------------------|
| Typ | | Klemm- Brechvorr. | Stangenführung |
| Klemmdurchmesser | mm | 60 – 360 | |
| Klemmkraft | daN | 25 650 | |
| Brechmoment | daNm | 9 280 | |
| Anbohrfügung | | Optional | |
| Stangenmagazin | | | |
| Kapazität Stangen | Stk. | | |
| Max. Durchmesser | mm | | |
| Max. Stangenlänge | mm | | |
| Staubabsaugung | | | |
| Typ | | | |
| Gewicht | kg | | |
| Absaugglocke | mm | | |
| Absaugschlauch | mm | | |
| Steuerung | | | |
| Funksteuerung | | Ja | |
| Kabelsteuerung | | Optional | |
| Ventilbank | | Hawe / Danfoss | |
| Sicherheitsnorm | | EN 16228-X | |
| Hydraulikanforderungen | | | |
| Liter Q*2 | l/min | 250 – 290 | 270 – 290 130 – 150 |
| Druck P | bar | 230 – 280 230 | |
| Anschlussleitungen | | P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS) | |
| Lecköl | | Nein | |
| Empfohlener Bagger | t | 30 | 35 30 |
| Abmessungen | | | |
| Länge | mm | 5 700 | 7 950 8 650 |
| Breite | mm | 1 400 | 1 650 1 400 |
| Höhe | mm | 1 700 | 1 530 1 700 |
| Gewicht*1 | kg | 2 900 | 4 500 2 900 |
| Bohrverfahren | | | |
| Sprengloch-/ Felsbohren mm | | | |
| KSB Bohren | ∅ Anker | T76 | T114 |
| Dreh-/ Imlochbohren mm | | | |
| Verrohrtes Bohren | mm | 152 | 25 |
| Optionen | | | |
| SSDR, AFA, Druck- und Winkelgradanzeige digital sowie Pumpensteuerung auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm. | | | |

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte

2. Ohne Generator