



Foto ähnlich

Einsatzbereiche:

- Spezialiiefbau (Injektionen, Verpressungen, Hohlraumverfüllung)
- Tunnelbau (Injektionen, Verpressungen, Hohlraumverfüllung)
- Geothermie (Ringraumabdichtung von EWS)
- Brunnenbau (Sperrwasserabdichtung, Verfüllarbeiten)
- Straßenbau (Verfüllungen, Drainasphalt)

Mischen und Verpressen von:

- Zementsuspensionen
- Verfüllmaterialien zur Ringraumabdichtung
- Bentonitsuspensionen
- Dämmen-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen
- Ankermörtel

Technische Daten / Leistungsdaten ¹⁾

Mischleistung (bei 20 Chargen/h) ²⁾	3,0	m ³ /h	Sackware
Mischer Nutzinhalt	50 - 150	l	
Mindestmenge Mischwasser	50	l	
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	1000	mm	
Pufferbehälter Nutzinhalt	200	l	
Förderleistung Pumpe	0 - 50	l/min	stufenlos einstellbar (frequenzgeregelt)
Förderdruck Pumpe Dauerbetrieb	max. 40	bar	
Förderdruck Pumpe Kurzzeitbetrieb	max. 50	bar	
Feststoffkörnung	max. 2	mm	
Wasseranschluss	Storz C	DN50-2"	Normkupplung DIN14307, max. 6 bar
Elektroanschluss	CEE-Stecker	32 A	5-polig mit Phasenwender
Druckanschluss Transferpumpe	VT-1"	Typ 25	Mörtelkupplung, alternativ 1" IG
Leistungsaufnahme	ca. 10	kW	
Spannung	400		VAC, 50 Hz
Transportabmessung	1,62 x 0,82 x 1,44	m	L x B x H
Arbeitsabmessung	2,21 x 0,82 x 1,44	m	L x B x H
Gewicht	465		kg

¹⁾ Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von den jeweiligen Produkteigenschaften können diese erheblich abweichen.

²⁾ Die angegebenen Leistungen sind abhängig von der Dosierleistung und Anzahl der Mischungsbestandteile sowie von den rheologischen Eigenschaften der Suspension und evtl. notwendigen Verarbeitungszeiten.

Beschreibung:

Die Injektionsstation **IS-35-EF** ist eine kompakte Misch- und Verpressanlage mit Pufferbehälter und integrierter Verpresspumpe. Sie eignet sich zum Mischen und Verpressen von Zementsuspensionen oder anderen feststoffhaltigen Suspensionen. Durch die frequenzgeregelte Verpresspumpe kann die Förderleistung stufenlos verstellt werden.

Merkmale:

- optimale Mischqualität (Kolloidalmischer)
- Verarbeitung von Sackware
- Stufenlose Verstellung der Förderleistung der Exzentrerschneckenpumpe
- einfache Bedienung, Wartung und Reinigung
- minimaler Montage- und Inbetriebnahmeaufwand
- geringer Platzbedarf
- geringe Betriebskosten

Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 150 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer); Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Sackaufgabegitter mit Sicherheitsschalter; 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; Mischerrestlosentleerung;
- ✓ **Pufferbehälter** 200 l Nutzinhalt Stahlblechbehälter zur besseren Restlosentleerung mit geneigtem Behälterboden; Behälterdeckel mit Sicherheitsschalter und Inspektionsöffnung
- ✓ **Exzentrerschneckenpumpe** mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Verstellung der Förderleistung; schwenkbarer Stator/Rotor für Transportstellung; Pumpenabdichtung mit separater Fettvorlagekammer; Förderschnecke in Gelenkausführung
- ✓ **Optische Förderdruckanzeige**
- ✓ **Wasserdosierung** mittels manuell betätigtem Kugelhahn
- ✓ **einstellbarer Füllstab am Mischbehälter** zur groben Füllstandanzeige;
- ✓ **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- ✓ **Stahlprofilrahmen** mit geeigneten Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling
- ✓ **Zentrale Anhängöse** am Mischbehälter
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** (Schützensteuerung) mit Betriebsstundenzähler Pumpe, Pumpenansteuerung optional über Fernbedienung möglich
- ✓ **Dokumentenrolle**
- ✓ **Ausdrehwerkzeug für Rotoren**
- ✓ **Reinigungsbürste**

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Kabelfernbedienung Pumpe
- Funkfernsteuerung Pumpe
- Rührwerk Pufferbehälter
- Druckfilter
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- Reinigungsschlauch
- LED Fluter mit Stativ
- Mischerwaage
- Mischzeitüberwachung
- Druckregelung
- Druckabschaltung

Art.-Nr. 44197
Stand: 28.09.2016
Technische
Änderungen
Vorbehalten

* Im Standard
Lieferumfang
enthalten:
1x Stator/Rotor XP-
350 mit o.g.
Leistung