



Einsatzbereiche:

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	5,6	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	280	l
Mindestmenge Mischwasser	90	l
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	870	mm
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	560	l
Wassertank Nutzinhalt	250	l
Förderleistung	0 - 170	l/min, stufenlos einstellbar
Förderdruck	max.100	bar, stufenlos begrenzbar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss	1 1/4"	IG
Wasseranschluss	Storz C	2" Normkupplung DIN14307, max.6 bar; oder Geka-Klauenkupplung
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	63 A, 5-polig mit Phasenwender
Leistungsaufnahme	29	KW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	2,04 x 2,17 x 2,4	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 1900	kg

)* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung:

- Chargenmischer** 280 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer);
Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter;
verstellbarer Füllstab zur groben Füllstandsanzeige und Wasserdosierung;
3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; Mischerrestlosentleerung
- ✓ **Rührwerksbehälter** 560 l Nutzinhalt;
Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden zur besseren Restlosentleerung
Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und
Sicherheitsendschalter
- ✓ **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet;
selbsttätige Kugelventile (Ein- und Auslassventile)
- ✓ **Wassertank** 250 l Nutzinhalt; optische Füllstandsanzeige; automatische Befüllsteuerung
- ✓ **Wasserdosierung** mittels Kugelhahn manuell betätigt
- ✓ **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- ✓ **Pumpensaugleitung** mit Saugsieb
- ✓ **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen
(1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe)
Druckleitung mit Druckmittler und optischer Druckanzeige (Manometer 100 mm)
- ✓ **Hydraulikaggregat** mit :
 - Verstellpumpe und Konstantpumpe
 - optischer Ölfüllstandsanzeige
 - Rücklaufilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige;
 - Öl-Minimumwächter
 - Be- und Entlüftungsstutzen
 - Hydraulischen Steuerblock mit 2 Handrädern (1 x stufenlose Verstellung Pumpenförderleistung, 1 x stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
 - Ölkühler
- ✓ **Stahlprofilrahmen** mit Arbeitspodest; zentrale Anhängöse; geeignete Aufnahmen für
Stapler- und Hubwagenhandling; Zurrösen zur Transportsicherung
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Mischer EIN/Aus
 - Pumpe EIN/AUS
 - Rührwerk EIN/AUS
 - Plunger ↑ / ↓ (Wartungsbetrieb)
 - Wahlschalter Plunger I / II (Wartungsbetrieb)
 - Not-Aus-Taster
 - Phasenkontrolle
 - Sammelstörungsanzeige
 - Betriebsstundenzähler Pumpe
 - Betriebsstundenzähler Mischer

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- elektrische Förderleistungsverstellung
- elektrische Förderdruckbegrenzung
- digitale Förderdruckanzeige
- optionaler Spülbetrieb (Wahlweises Pumpen von Slurry oder Wasser)
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- Reinigungsschlauch
- Wasserzähler
- Mischerwaage
- Hochdruckreiniger