

# SP-1100-1-light

Schlauchpumpe



Abb. ähnlich

## Einsatzbereiche

- Spezialtiefbau, Tunnelbau  
(Bohrpfahl, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas

## Fördern von

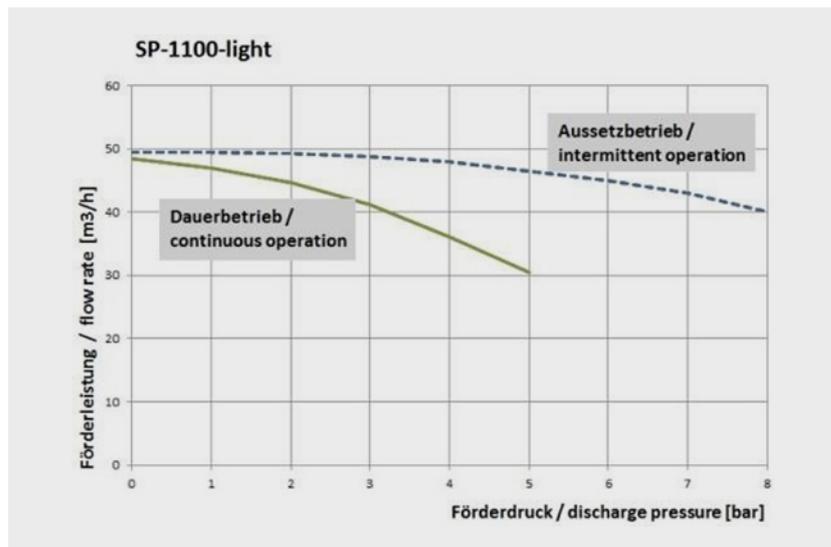
- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen, Grundwasser, Mörtel, Schmutzwasser, Zement, Flugasche oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser



|                                  |                   |              |
|----------------------------------|-------------------|--------------|
| <b>Förderleistung max.</b>       | ℓ/min             | 250/500      |
| <b>Pumpendruck max.</b>          | bar               | 5            |
| <b>Körnung max.</b>              | mm                | 32           |
| <b>Pumpentyp</b>                 |                   | SP           |
| <b>Mengenverstellbar</b>         |                   | 1 Stufig     |
| <b>Elektroanschluss</b>          |                   | Euro 32 A    |
| <b>Antrieb elektrisch</b>        |                   | 15 kW / 400V |
| <b>Antrieb hydraulisch</b>       |                   |              |
| <b>Mischart</b>                  |                   |              |
| <b>Mischernutzinhalt</b>         | ℓ                 |              |
| <b>Mischleistung*</b>            | m <sup>3</sup> /h |              |
| <b>Pufferbehälter Nutzinhalt</b> | ℓ                 |              |
| <b>Transportlänge</b>            | mm                | 1'570        |
| <b>Länge</b>                     | mm                | 1'570        |
| <b>Breite</b>                    | mm                | 1'520        |
| <b>Höhe</b>                      | mm                | 1'630        |
| <b>Gewicht</b>                   | kg                | 1'430        |

### Lieferbar mit

|                                   |  |          |
|-----------------------------------|--|----------|
| <b>Funk</b>                       |  | optional |
| <b>Kabelsteuerung</b>             |  | optional |
| <b>Verbindung zu Gerlogg</b>      |  |          |
| <b>Wasserzähler</b>               |  |          |
| <b>Wassertank</b>                 |  |          |
| <b>Silotauglich</b>               |  |          |
| <b>Rührwerk im Pufferbehälter</b> |  |          |
| <b>Stufenlos</b>                  |  |          |



\* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

## Ausstattung

- **Stahlprofilrahmen** mit Staplertaschen und zentraler Anhängöse
- **Pumpengehäuse** mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- **Pumpenantrieb** mit verstärkter Lagerung
- **Pumpenrotor** mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- **Schlauchbruchüberwachung**
- **Vakuumeinrichtung** zur Unterstützung des Saugverhaltens
- **Sanftanlauf** (Begrenzung Anlaufstrom)
- **Druckabschaltung** (Sicherheitseinrichtung)
- **Fernbedienungsanschluss** vorbereitet
- **Bedienungsanleitung** und Ersatzteilliste
- **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
  - Hauptschalter ON/OFF
  - Pumpe EIN/AUS

- Vakuumpumpe EIN/AUS
- Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/Rückwärts)
- Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
- Anzeige Schlauchbruchüberwachung
- Anzeige Sammelstörung

## Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
- Funkfernbedienung
- Saugkorb
- Saugrohr
- Saug- und Druckschläuche
- Pulsationsdämpfer

## Merkmale

- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- reversierbar
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit
- einfacher Verschleißausgleich des Pumpenschlauchs durch Exzenterverstellung
- zentrale Anhängöse für Kranhandling
- Staplerhandling von Längs- und Querseite, Hubwagenhandling von Längsseite

