



Einsatzbereiche:

- Microtunneling
- Rohrvortrieb
- Hohlraumverfüllung

Mischen von:

- Bentonitsuspensionen
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	5,6	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	280	l
Mindestmenge Mischwasser	90	l
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	1050	mm
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	1000	l
Förderleistung	0 - 90	l/min, stufenlos einstellbar
Förderdruck	max. 100	bar, stufenlos begrenztbar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss	1"	IG alternativ Victaulic 2"
Wasseranschluss	Storz C	1 1/2" Normkupplung DIN14307, max.6 bar; oder Geka-Klauenkupplung
Reinigungsanschluss	DN 20	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	63 A, 5-polig
Leistungsaufnahme	ca. 21	KW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	2,5 x 1,2 x 2,15	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 1000	kg

)* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung:

- Chargenmischer** 280 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer); Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; verstellbarer Füllstab zur groben Füllstandsanzeige und Wasserdosierung; 3 Wege-Klappe in der Mischer-, Umpump- und Entleerleitung; Mischerrestlosentleerung
- Rührwerksbehälter** (eckig) 1000 l Nutzinhalt; schnelllaufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden (bessere Restlosentleerung); Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung
- Kolbenpumpe**, doppelt wirkend, vertikal angeordnet; selbsttätige Kugelventile (Ein- und Auslassventile)
- Wasserdosierung** mittels Kugelhahn manuell betätigt
- separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- Pumpensaugleitung** mit Schnellkupplung und zusätzlichen Spülanschluss
- Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen
1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Kolbenpumpe
- Digitale Förderdruckanzeige** mit Sicherheitsabschaltung
- Hydraulikaggregat** mit :
 - Verstellpumpe
 - optischer Öfüllstandsanzeige
 - Rücklaufilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige
 - Be- und Entlüftungsstutzen
 - Hydraulischen Steuerblock mit 2 Handrädern (1 x stufenlose Verstellung Pumpenförderleistung, 1 x stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
- Stahlprofilrahmen** mit geeigneten Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling; zentrale Anhängöse am Rührbehälter
- elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Mischer EIN/AUS
 - Pumpe EIN/AUS
 - Rührwerk EIN/AUS
 - Diverse Serviceschalter
 - Betriebsstundenzähler Pumpe
 - Not-Aus-Taster
 - Phasenkontrolle
 - Sammelstörungsanzeige
 - Betriebsartenwahlschalter
 - Hubzähler Pumpe
 - Betriebsstundenzähler Mischer

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Ölkühler
- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- elektrische Förderleistungsverstellung
- elektrische Förderdruckbegrenzung
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- Reinigungsschlauch
- Wasserzähler
- Mischerwaage
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Hochdruckreiniger