



Einsatzbereiche:

- Düsenstrahlverfahren, Minijet
- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Bodeninjektion

Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	5,6	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	280	l
Mindestmenge Mischwasser	90	l
Wassertank Nutzinhalt	250	l
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	560	l
Förderleistung	0 – 100	l/min, elektrisch stufenlos einstellbar
Förderdruck	max. 230	bar, elektrisch stufenlos begrenzbar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss	1 "	IG
Anzahl Mischungskomponenten	2	1 Flüssigkeit 1 Feststoff
Wasseranschluss	Storz C	2" Normkupplung DIN14307
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	1 x 63 A, 5-polig 1 x 32 A, 5-polig
Leistungsaufnahme	42	KW
Netzspannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	2,27x2,04x2,39	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 2.200	kg

)* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Beschreibung:

Die Injektionsstation IS-80-EAHD ist eine speziell für den Baustellenbetrieb entwickelte, kompakte automatische Misch- und Injektionsanlage. Sie eignet sich besonders zum Mischen und Verpressen von Bentonit- und Zementsuspensionen, Dämm- und Dichtwandcompounds oder anderen feststoffhaltigen Suspensionen. Im Automatikbetrieb kann die Anlage selbsttätig Suspensionen nach einem eingespeicherten Rezept herstellen, in den Rührwerksbehälter umpumpen und für die Injektionspumpe bereithalten.

Das Verarbeiten von Sackware ist möglich.

Ausstattung:

- Chargenmischer** 280 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer) aus VA-Stahl; Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Mischerwaage zur manuellen und automatischen Dosierung der Mischkomponenten, Deckel mit Anschlußstutzen für Zementschnecke; zusätzlich alternatives Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; elektrisch betätigte 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Restlosentleerung
- ✓ **Rührwerksbehälter** 560 l Nutzinhalt aus VA-Stahl; Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden (bessere Restlosentleerung) Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Füllstandssonde (Ultraschallsensor) 0-100%
- ✓ **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet; selbsttätige Kugelventile
- ✓ **Wassertank** 250 l Nutzinhalt; optische Füllstandsanzeige; Booster Pumpe; automatische Befüllsteuerung
- ✓ **Wasserdosierung** mittels elektrisch betätigtem Ventil
- ✓ **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- Pumpensaugleitung** mit Schnellkupplungen
- ✓ **Spülbetrieb**; wahlweises Pumpen von Suspension oder Wasser möglich; Umstellung durch manuell betätigte Absperrklappen
- ✓ **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen (1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe)
- Hydraulikaggregat** mit :
 - Verstellpumpe und Konstantpumpe
 - Ölfüllstandskontrolle mit Minimumwächter
 - Rücklaufilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige
 - Ölkühler
 - Be- und Entlüftungsstutzen
 - Hydraulischen Steuerblock; Pumpenförderleistung und Förderdruck elektrisch stufenlos verstellbar (Potentiometer)
- ✓ **Stahlprofilrahmen** mit Arbeitspodest; zentrale Anhängöse; Staplertaschen
- elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:

<ul style="list-style-type: none"> ✓ Hauptschalter ON/OFF ✓ Mischer EIN/AUS ✓ Phasenkontrolle ✓ Pumpe EIN/AUS ✓ Rührwerk EIN/AUS ✓ Diverse Serviceschalter ✓ Prozesssteuerung für Automatikbetrieb und Betriebsdatenerfassung 	<ul style="list-style-type: none"> • Potentiometer Pumpleistung 0 -100 % • Potentiometer Förderdruck 0 -100 % • Chargenprotokollierung auf USB-Stick • Sammelstörungsanzeige • Betriebsartenwahlschalter • Not-Aus-Taster • Signalausgang Zementschnecke
--	---