

TMF 10 Spezifikationen



TMF 10L



TMF 10K



TMF 10KT



TMF 10B

Mast				
Mast Typ	mm	CF 10		
Mast Länge	mm	4 600	5 400	4 400 – 5 300
Nutzbarer Vorschub	mm	3 300	3 800	2 900
Vorschub-/Rückzugkraft	daN	1 500		
Lafettenverschiebung	mm	600		
Vorschub Teleskop	mm	800		
Schlauchführung		Energiekette		
Ablagevorrichtung		2 – 3 Ablagebügel		
Schreitfuss		Optional		

Kinematik				
Rollover	Grad	360°		
Drehkranz	Grad	Optional		
Schwenk- Zylinder	Grad	+90°/-10°		
Power Tilt	Grad	Optional		
Anschlussplatte		T1353		T1438
Schnellwechsler		Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)		

Hydraulikhammer				
Model		HD 1002	HD/RD 1002	DF530S
Max. Drehmoment	daNm	212	212	45,6
Max. Drehzahl	rpm	364	364	300
Schlagwerkleistung	Nm/kW	180	180	10
Schlagfrequenz	1/min	3 000	3 000 – 4 000	5 400
Einsteckende		R32/R38/R51/H55		R28/R32/R38/T38
Int. Spülung		Ja		

Drehantrieb				
Model		RH 100		
Max. Drehmoment	daNm	212		
Max. Drehzahl	rpm	364		
Spülkopf	Zoll	1"		
Hohlwelle	mm	23		
Floating Spindel		Optional		

Doppelkopf				
Model				
Max. Drehmoment	daNm			
Max. Drehzahl	rpm			
Spülkopf	Zoll			
Hohlwelle	mm			
Floating Spindel				

Einfachbohrkopf



Drehbohren



Drehschlagend-Bohren
KSB Bohren

TMF 10L**TMF 10K****TMF 10KT****TMF 10B**

Klemmvorrichtung				
Typ		Einfach- Klemmvorrichtung		Klemmzentrierung
Klemmdurchmesser	mm	30 – 170		25 – 70
Klemmkraft	daN	13 000		10 000
Brechmoment	daNm			
Anbohrfügung		Optional		
Stangenmagazin				
Kapazität Stangen	Stk.			2
Max. Durchmesser	mm			R28
Max. Stangenlänge	mm			3 050
Staubabsaugung				
Typ				ECON 600H
Gewicht	kg			140
Absaugglocke	mm			Ja
Absaugschlauch	mm			4" ; 12 m
Steuerung				
Funksteuerung		Ja		
Kabelsteuerung		Optional		
Ventilbank		Hawe / Danfoss		
Sicherheitsnorm		EN 16228-X		
Hydraulikanforderungen				
Liter Q*2	l/min	100 – 120	100 – 130	90 – 120
Druck P	bar	230		
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)		
Lecköl		Nein		
Empfohlener Bagger	t	8	10	
Abmessungen				
Länge	mm	4 600	5 400	4 400 – 5 300
Breite	mm	880	940	940
Höhe	mm	780	1 600	1 750
Gewicht*1	kg	1 000	1 200	1 300
Bohrverfahren				
Sprengloch-/ Felsbohren	mm		41	45
KSB Bohren	∅ Anker	R51	R51	R38
Dreh-/ Imlochbohren	mm	105	105	
Verrohrtes Bohren	mm			
Optionen				
SSDR, AFA, Druck- und Winkelgradanzeige digital sowie Pumpensteuerung auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm.				

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte

2. Ohne Generator