



Einsatzbereiche:

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

Mischen von:

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämmersuspensionen
- Flugasche-Suspensionen

Technische Daten / Leistungsdaten *

Mischleistung (bei 24 Chargen/h)	6,0	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	250	l
Mindestmenge Mischwasser	80	l
Wassertank Nutzinhalt	200	l
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	500	l
Förderleistung	0 – 95	l/min, stufenlos einstellbar
Förderdruck	max. 100	bar, stufenlos begrenztbar
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss	1 1/4"	IG
Anzahl Mischungskomponenten	5	1 Flüssigkeit 2 Feststoffe 2 Zusatzmittel (Dosierung optional)
Wasseranschluss	Storz C	2" Normkupplung DIN14307
Reinigungsanschluss	DN 25	Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	63 A, 5-polig
Leistungsaufnahme	31	KW
Netzspannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	2,5 x 2,0 x 2,1	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 2200	kg

)* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 250 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer) mit Mischerwaage; Schnelllaufendes Kolloidalmischwerk; Reinigungsdeckel mit Sicherheitsendschalter; Mischer auf 3 robusten Wägezellen verlagert; Umpump- und Entleerleitung mit elektro-pneumatisch betätigten Ventilen; Mischerrestlosentleerung
- ✓ **Rührwerksbehälter** 500 l Nutzinhalt; Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden (bessere Restlosentleerung) Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Füllstandssonde (Ultraschallsensor) 0-100%
- ✓ **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet; selbsttätige Kugelventile
- ✓ **manuelle Verstellung** der Pumpenförderleistung 0-100 %
- ✓ **manuelle Begrenzung** des Pumpenförderdruckes 0-100 %
- ✓ **Wassertank** 200 l Nutzinhalt; optische Füllstandsanzeige; automatische Befüllsteuerung
- ✓ **Wasserdosierung** vollautomatisch; elektro-pneumatische betätigt Ventile
- ✓ **Pumpensaugleitung** mit Saugsieb
- ✓ **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen (1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe) Druckleitung mit Druckmittler und optischer Druckanzeige (Manometer 100 mm)
- ✓ **Druckluftanlage**
- ✓ **Hydraulikaggregat** mit :
 - Verstellpumpe und Konstantpumpe
 - optischer Ölfüllstandsanzeige und Minimumwächter
 - Rücklauffilter inkl. optischer Verschmutzungsanzeige;
 - Be- und Entlüftungsstutzen
 - Hydraulischen Steuerblock mit 2 Handrädern (1 x stufenlose Verstellung der Pumpenförderleistung, 1 x stufenlose Begrenzung Pumpenförderdruck)
 - Ölkühler
- ✓ **Stahlprofilrahmen** Arbeitspodest; zentrale Anhängöse; Staplertaschen
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit 7" Touch Panel Anlagensvisualisierung, verschiedene Bedienermenüs, Statistik, Chargenprotokoll (Ausgabe auf USB-Stick);

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- Rohrschnecke(n)
- Silos
- Datenlogger
- Verpressschläuche
- Sackaufgabegitter (Mischer)
- Zusatzmitteldosiersysteme
- Hochdruckreiniger
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Ersatz- und Verschleißteilkpaket