

# SP-900-1

## Schlauchpumpe



Abb. ähnlich

### Einsatzbereiche

- Spezialtiefbau, Tunnelbau  
(Bohrpfahl, HDD, Dichtwand, Düsenstrahlverfahren)
- Biogas

### Fördern von

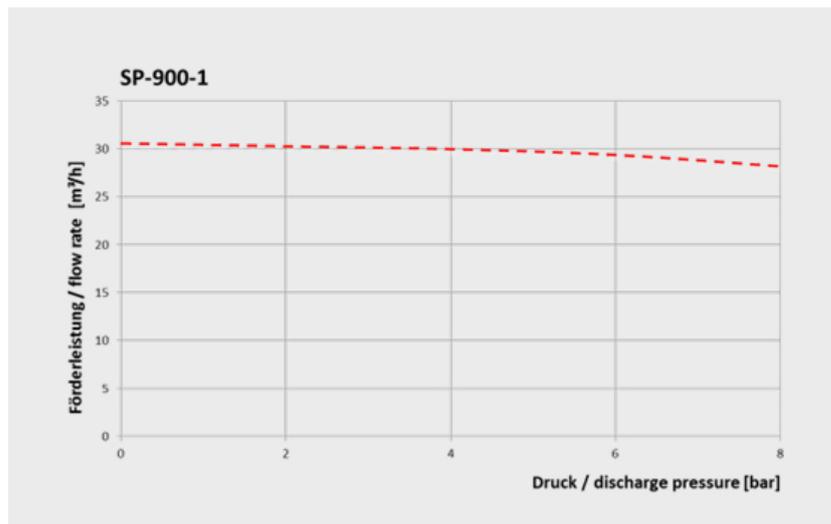
- Bentonitsuspensionen, Bohrspülungen, Dichtwandsuspensionen, Grundwasser, Mörtel, Schlämme, Schmutzwasser, Zement, Flugasche oder andere feststoffhaltigen Suspensionen
- Rücklaufsuspensionen
- Schlämme
- Biomassen, Presswasser



<b>Förderleistung max.</b>	ℓ/min	500
<b>Pumpendruck max.</b>	bar	8
<b>Körnung max.</b>	mm	16
<b>Pumpentyp</b>		SP
<b>Mengenverstellbar</b>		
<b>Elektroanschluss</b>		Euro 32 A
<b>Antrieb elektrisch</b>		11 kW / 400V
<b>Antrieb hydraulisch</b>		
<b>Mischart</b>		
<b>Mischernutzinhalt</b>	ℓ	
<b>Mischleistung*</b>	m <sup>3</sup> /h	
<b>Pufferbehälter Nutzinhalt</b>	ℓ	
<b>Transportlänge</b>	mm	1'250
<b>Länge</b>	mm	1'250
<b>Breite</b>	mm	1'333
<b>Höhe</b>	mm	1'450
<b>Gewicht</b>	kg	800

## Lieferbar mit

<b>Funk</b>		optional
<b>Kabelsteuerung</b>		optional
<b>Verbindung zu Gerlogg</b>		
<b>Wasserzähler</b>		
<b>Wassertank</b>		
<b>Silotauglich</b>		
<b>Rührwerk im Pufferbehälter</b>		
<b>Stufenlos</b>		



\* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

## Ausstattung

- **Stahlprofilrahmen** mit Staplertaschen und zentraler Anhängöse
- **Pumpengehäuse** mit schwenkbarem Gehäusedeckel
- **Pumpenantrieb** mit verstärkter Lagerung
- **Pumpenrotor** mit drehbar gelagerten Druckrollen inkl. Exzenterverstellung
- **Schlauchbruchüberwachung**
- **Vakuumeinrichtung** zur Unterstützung des Saugverhaltens
- **Pulsationsdämpfer** reduziert das Pulsieren des Förderstromes
- **Sanftanlauf** (Begrenzung Anlaufstrom)
- **Druckabschaltung** (Sicherheitseinrichtung)
- **Fernbedienungsanschluss** vorbereitet
- **Bedienungsanleitung** und Ersatzteilliste

- **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
  - Hauptschalter ON/OFF
  - Pumpe EIN/AUS
  - Vakuumpumpe EIN/AUS
  - Wahlschalter Reversierbetrieb (Vorwärts/Rückwärts)
  - Wahlschalter Vorort/Fernbedienung
  - Anzeige Schlauchbruchüberwachung
  - Anzeige Sammelstörung

- einfacher Verschleißausgleich des Pumpenschlauchs durch Exzenterverstellung
- zentrale Anhängöse für Kranhandling
- Staplerhandling von Längs- und Querseite, Hubwagenhandling von Längsseite

## Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Kabelfernbedienung
- Funkfernbedienung
- Saugkorb
- Saugrohr
- Saug- und Druckschläucher

## Merkmale

- trockenlaufsicher
- selbstansaugend
- reversierbar
- pulsationsarm
- hohe Leistungsfähigkeit
- hohe Betriebssicherheit

