

IS-80-EAHD-VA-WT

Injektionsstation (Vollautomat)



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche

- Düsenstrahlverfahren, Minijet
- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Bodeninjektion

Mischen von

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen

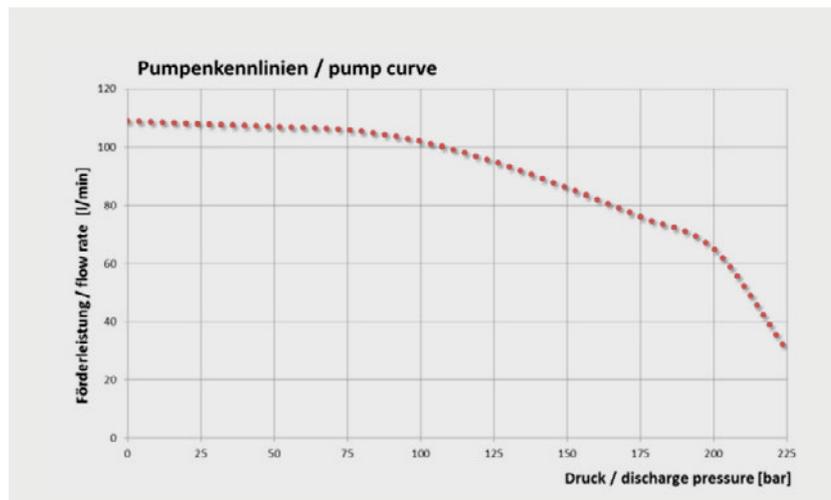




Förderleistung max.	ℓ/min	0-100
Pumpendruck max.	bar	230
Körnung max.	mm	2
Pumpentyp		● PP
Mengenverstellbar		Stufenlos
Elektroanschluss		Euro 32+63 A
Antrieb elektrisch		42 kW / 400 V
Antrieb hydraulisch		
Mischart		Kollodialmischung
Mischernutzinhalt	ℓ	280
Mischleistung*	m ³ /h	5.6
Pufferbehälter Nutzinhalt	ℓ	560
Transportlänge	mm	2'270
Länge	mm	2'270
Breite	mm	2'040
Höhe	mm	2'400
Gewicht	kg	2'300

Lieferbar mit

Funk	inklusive
Kabelsteuerung	optional
Verbindung zu Gerlogg	
Wasserzähler	inklusive
Wassertank	inklusive
Silotauglich	inklusive
Rührwerk im Pufferbehälter	inklusive
Stufenlos	inklusive



Beschreibung

Die Injektionsstation IS-80-EAHD ist eine speziell für den Baustellenbetrieb entwickelte, kompakte automatische Misch- und Injektionsanlage. Sie eignet sich besonders zum Mischen und Verpressen von Bentonit- und Zementsuspensionen, Dämm- und Dichtwand-compounds oder anderen feststoffhaltigen Suspensionen. Im Automatikbetrieb kann die Anlage selbsttätig Suspensionen nach einem eingespeicherten Rezept herstellen, in den Rührwerksbehälter umpumpen und für die Injektionspumpe bereithalten.

Das Verarbeiten von Sackware ist möglich.

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung

- **Chargenmischer** 280 l Nutzinhalt (Kollodialmischer, Behälter aus Edelstahl); Schnell laufendes Kollodialmischwerk; Mischerwaage zur manuellen und automatischen Dosierung der Mischkomponenten, Deckel mit Anschlußstutzen für Zementschnecke; zusätzlich alternatives Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; elektrisch betätigte 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Restlosentleerung
- **Rührwerksbehälter** 560 l Nutzinhalt (Behälter, Rührwerk aus Edelstahl); Langsam laufendes Rührwerk; geeigneter Behälterboden (bessere Restlosentleerung) Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Füllstandsonde (Ultraschallsensor) 0-100%
- **Doppelplungerpumpe** vertikal angeordnet; selbsttätige Kugelventile

- **Wassertank** 250 l Nutzinhalt; optische Füllstandsanzeige; Booster Pumpe; automatische Befüllsteuerung
- **Wasserdosierung** mittels elektrisch bestätigtem Ventil
- **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- **Pumpensaugleitung** mit Schnellkupplungen
- **Spülbetrieb**; wahlweises Pumpen von Suspension oder Wasser möglich; Umstellung durch manuell betätigte Absperrklappen
- **Pumpendruckleitung** mit 2 schmierbaren Hochdruckkugelhähnen (1 x Druckentlastung zum Rührwerksbehälter, 1 x Druckanschluss Plungerpumpe)
- **Hydraulikaggregat** mit:
 - Verstellpumpe und Konstantpumpe
 - Hydraulischen Steuerblock; Pumpenförderleistung und Förderdruck elektrisch stufenlos verstellbar (Potentiometer)

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Fernbedienung Plungerpumpe (Kabel oder Funk)
- elektrische Verstellung Förderleistung (Plungerpumpe)
- elektrische Begrenzung Förderdruck (Plungerpumpe)
- digitale Förderdruckanzeige
- Arbeitsschirm (Sonnen- und Wetterschutz)
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- Reinigungsschlauch
- Wasserzähler
- Mischerwaage
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Hochdruckreiniger

