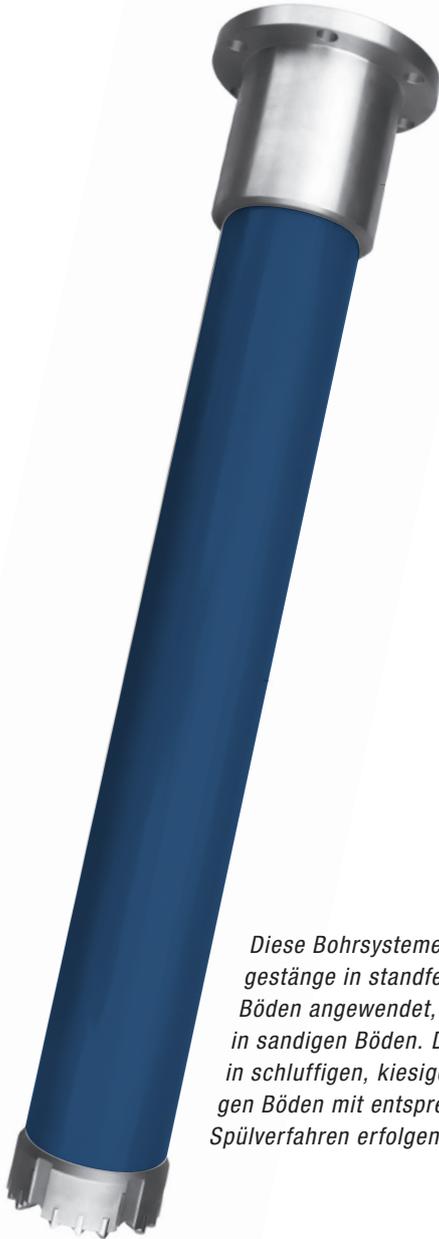


D 88.9 – D 152.4

**DREH-**

**BOHRSYSTEME**

MIT DREHKOPF



*Diese Bohrsysteme werden mit Einfach-Bohr-  
gestänge in standfesten und nicht standfesten  
Böden angewendet, meist bei Spülbohrungen  
in sandigen Böden. Die Anwendung kann auch  
in schluffigen, kiesigen, tonigen oder lehmi-  
gen Böden mit entsprechendem Werkzeug und  
Spülverfahren erfolgen.*

**Küchler**  
Technik

[kuechler-technik.ch](http://kuechler-technik.ch)

Küchler Technik AG  
Schlundmatt 30  
6010 Kriens

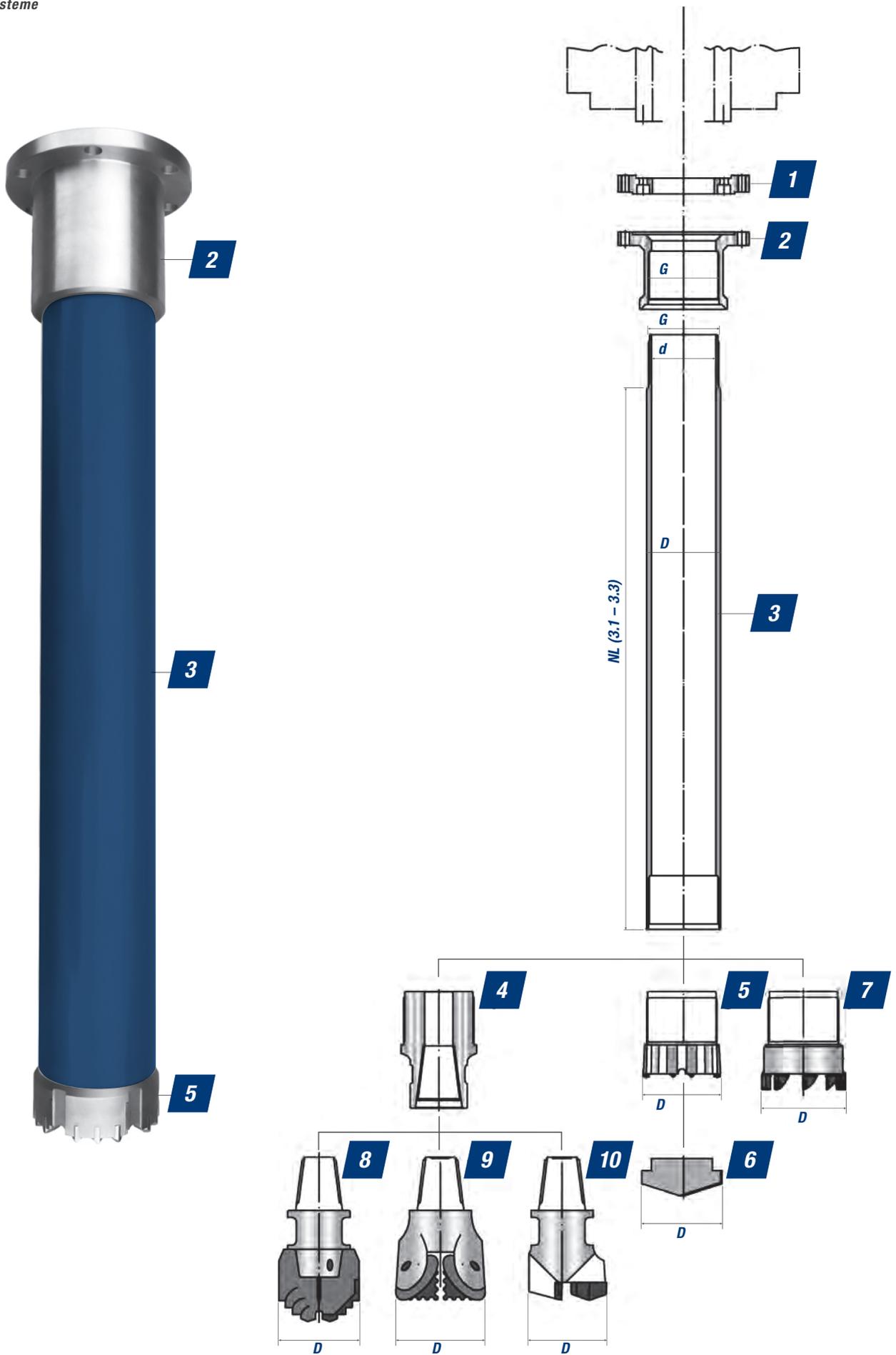
fon +41 (0)41 329 20 20  
fax +41 (0)41 329 20 21  
[info@kuechler-technik.ch](mailto:info@kuechler-technik.ch)

AnkerTechnik

BohrTechnik

MessTechnik

InjektionsTechnik



G = Innengewinde // AG = Aussengewinde // li. = Linksgewinde // re. = Rechtsgewinde // gg. = Gangzahl // SF = Schlüsselfläche  
 zyl. = zylindrisches Gewinde // kon. = konisches Gewinde // Gew. = Gewinde // NL = Nutzlänge // Wd = Wanddicke // SW = Schlüsselweite

Die Gewinde sind sowohl in re. und li. als auch kon. und zyl. lieferbar. Alle Rohre sind in reibgeschweisster und Nippel-Ausführung lieferbar. Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

**D 88.9****D 114.3****D 133****D 152.4**

|            |   |  |  |  |
|------------|---|--|--|--|
| <b>1</b>   | <b>ZWISCHENFLANSCH</b><br>passend zum jeweiligen Drehkopf (Masse bei Bestellung angeben)  |  |  |  |
| <b>2</b>   | <b>FLANSCH</b><br><b>D 88.9</b> Gew. 2 3/8" API Reg. IG (G) <b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. IG, <b>D 133</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. IG <b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. IG,<br>passend zum Abtriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder zum Zwischenflansch Pos. 1 (Masse bei Bestellung angeben)   |  |  |  |
| <b>3</b>   | <b>DREHBOHRROHRE</b><br><b>D 88.9</b> Gew. 1 gg. zyl. re./li. x 8.8mm Wd x 69mm (d). Wk Rohre: S355J2H; Vorschweisenden: Hochvergütete Stahlqualität. Beide Gewindeenden sind im Reibschweiss-Verfahren an die Rohre geschweisst.<br><b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. x 10mm Wd x 92mm (d)<br><b>D 133</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. x 10mm Wd x 111mm (d)<br><b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. x 10mm Wd x 130mm (d)<br>Wk Rohre: Hochvergütete Stahlqualität. Gewinde (IG/AG) sind direkt in die Rohre geschnitten |  |  |  |
| <b>3.1</b> | 3 000 mm NL   |  |  |  |
| <b>3.2</b> | 2 000 mm NL   |  |  |  |
| <b>3.3</b> | 1 000 mm NL   |  |  |  |
| <b>4</b>   | <b>ADAPTER</b><br><b>D 88.9</b> Gew. 1 gg. zyl. re./li. AG x Gew. 2 3/8" API Reg. IG mit SF <b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x Gew. 2 7/8" API Reg. IG mit SF <b>D 133</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x Gew. 3 1/2" API Reg. IG mit SF <b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x Gew. 3 1/2" API Reg. IG mit SF  |  |  |  |
| <b>5</b>   | <b>RINGBOHRKRONE</b><br><b>D 88.9</b> Gew. 1 gg. zyl. re./li. AG x D 95 mm <b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x D 120 mm <b>D 133</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x D 140 mm <b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x D 160 mm<br>mit 8-Kantstiftschneide und Schlitz zur Aufnahme einer Querschneide  |  |  |  |
| <b>6</b>   | <b>QUERSCHNEIDE</b><br><b>D 88.9</b> 105 mm <b>D 114.3</b> 125 mm <b>D 133</b> 145 mm <b>D 152.4</b> 165 mm<br>hart aufgepanzert oder mit Hartmetall-Besatz (auf Anfrage)   |  |  |  |
| <b>7</b>   | <b>RINGBOHRKRONE</b><br><b>D 88.9</b> 1 gg. zyl. re./li. AG x D 110 mm mit Hartmetall-Anschweisszähnen <b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x D 130 mm <b>D 133</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x D 150 mm <b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x D 170 mm   |  |  |  |
| <b>8</b>   | <b>DREHBOHRKRONE</b><br><b>D 88.9</b> Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 100 mm <b>D 114.3</b> Gew. 2 7/8" API Reg. AG x D 120 mm <b>D 133</b> Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 140 mm <b>D 152.4</b> Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 160 mm<br>3-flügelige Stufenform  |  |  |  |
| <b>9</b>   | <b>ROLLENMEISSEL</b><br><b>D 88.3</b> (3 7/8") x Gew. 2 3/8" API Reg. AG <b>D 120.7</b> (4 3/4") x Gew. 2 7/8" API Reg. AG <b>D 142.9</b> (5 5/8") x Gew. 3 1/2" API Reg. AG. <b>D 158.8</b> (6 1/4") x Gew. 3 1/2" API Reg. AG.  |  |  |  |
| <b>10</b>  | <b>DREHBOHRKRONE</b><br><b>D 88.9</b> Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 100 mm <b>D 114.3</b> Gew. 2 7/8" API Reg. AG x D 120 mm <b>D 133</b> Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 140 mm <b>D 152.4</b> Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 160 mm<br>3-flügelig mit Hartmetall-Platten   |  |  |  |

## WERKZEUGE

### Spitzfänger und Fanglocke

**D 88.9** Gew. 1 gg. zyl. re./li. AG  
**D 114.3 / D 133 / D 152.4** Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG

## ZUBEHÖR

### Verpresskappe

**D 88.9** Gew. 1 gg. zyl. re./li. IG x G 1 1/4" Anschluss  
**D 114.3 / D 133 / D 152.4** Gew. 2 gg. zyl. re. / li. IG x G 1 1/2" Anschluss

### Verpressnippel

**D 88.9** Gew. 1 gg. zyl. re./li. AG x G 1 1/4" Anschluss  
**D 114.3 / D 133 / D 152.4** Gew. 2 gg. zyl. re./li. AG x G 1 1/2" Anschluss

D 76.1– D 114.3

# DREH- BOHRSYSTEME

MIT DREHKOPF UND IMLOCHHAMMER



*Diese Bohrsysteme werden mit Einfach-Bohr-  
gestänge und Imlochhammer in Hartgestein,  
welches sehr hart bis weniger hart sein kann,  
angewendet.*

*Hohe Anforderungen werden hier an die  
Qualität der Bohrkronen gestellt, die sowohl  
unterschiedliche, hart aber auch teilweise  
abrasive Gesteinsschichten bewältigen müssen.*

**Küchler**  
Technik

[kuechler-technik.ch](http://kuechler-technik.ch)

Küchler Technik AG  
Schlundmatt 30  
6010 Kriens

fon +41 (0)41 329 20 20  
fax +41 (0)41 329 20 21  
[info@kuechler-technik.ch](mailto:info@kuechler-technik.ch)

AnkerTechnik

BohrTechnik

MessTechnik

InjektionsTechnik



**D 76.1****D 88.9****D 114.3**

|            |   |   |  |
|------------|---|---|--|
| <b>1</b>   | <b>ZWISCHENFLANSCH</b>  |   |  |
|            | passend zum jeweiligen Drehkopf (Masse bei Bestellung angeben)  |   |  |
| <b>2</b>   | <b>FLANSCH</b>  |   |  |
|            | <b>D 76.1</b> Gew. 2 3/8" API Reg. IG (G)   | <b>D 88.9</b> GGew. 2 3/8" API Reg. IG (G)  | <b>D 114.3</b> Gew. 3 1/2" API Reg. IG (G)   |
|            | passend zum Abtriebsflansch des jeweiligen Drehkopfes oder zum Zwischenflansch Pos. 1 (Masse bei Bestellung angeben)  |   |  |
| <b>3</b>   | <b>DREHBOHRROHRE</b>  |   |  |
|            | <b>D 76.1</b> Gew. 2 3/8" API Reg. x 8.8 mm<br>Wd x 25 mm (d)<br>mit Vierkant-SF SW 65<br>Mass a = 20 mm, b = 60 mm   | <b>D 88.9</b> Gew. 2 3/8" API Reg. x 8.8 mm<br>Wd x 25 mm (d)<br>mit Vierkant-SF SW 65<br>Mass a = 20 mm, b = 60 mm | <b>D 114.3</b> Gew. 3 1/2" API Reg. x 8.8 mm<br>Wd x 40 mm (d), mit Vierkant-SF<br>SW 95,<br>Mass a = 20 mm, b = 60 mm |
|            | Wk Rohre: S355J2H<br>Vorschweissenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert<br>Vorschweissenden sind im Reibschweiss-Verfahren an die Rohre geschweisst |   |  |
| <b>3.1</b> | 4 000 mm NL   |   |  |
| <b>3.2</b> | 3 000 mm NL   |   |  |
| <b>3.3</b> | 2 000 mm NL   |   |  |
| <b>3.4</b> | 1 500 mm NL   |   |  |
| <b>3.5</b> | 1 000 mm NL   |   |  |
| <b>4</b>   | <b>RÜCKSCHLAGVENTIL</b>   |   |  |
|            | <b>D 76.1</b> Gew. 2 3/8" API Reg.<br>AG/IG x 300 mm NL   | <b>D 88.9</b> Gew. 2 3/8" API Reg.<br>AG/IG x 300 mm NL   | <b>D 114.3</b> Gew. 3 1/2" API Reg.<br>AG/IG x 300 mm NL   |
|            | in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch)   |   |  |
| <b>5</b>   | <b>IMLOCHHAMMER</b>   |   |  |
|            | <b>D 76.1</b> D = 80 mm x Anschluss-<br>gewinde 2 3/8" API Reg. AG  | <b>D 88.9</b> D = 92 mm x Anschluss-<br>gewinde 2 3/8" API Reg. AG  | <b>D 114.3</b> D = 124 mm x Anschluss-<br>gewinde 3 1/2" API Reg. AG   |
| <b>6</b>   | <b>IMLOCHHAMMER-BOHRKRONE</b>   |   |  |
|            | <b>D 76.1</b> D = 90 mm<br>Stiftschneide<br>Schaft nach Imlochhammertyp   | <b>D 88.9</b> D = 105 mm<br>Stiftschneide<br>Schaft nach Imlochhammertyp  | <b>D 114.3</b> D = 140 mm<br>Stiftschneide<br>Schaft nach Imlochhammertyp  |
| <b>6a</b>  | D = 100 mm<br>Stiftschneide<br>Schaft nach Imlochhammertyp  | D = 115 mm<br>Stiftschneide<br>Schaft nach Imlochhammertyp  | D = 145 mm<br>Stiftschneide<br>Schaft nach Imlochhammertyp   |
| <b>6b</b>  |   | D = 120 mm<br>Stiftschneide<br>Schaft nach Imlochhammertyp  | D = 150 mm<br>Stiftschneide<br>Schaft nach Imlochhammertyp   |

**WERKZEUGE****Spitzfänger und Fanglocke**

**D 76.1 / D 88.9** Gew. 2 3/8" API Reg. AG  
**D 114.3** Gew. 3 1/2" API Reg. AG

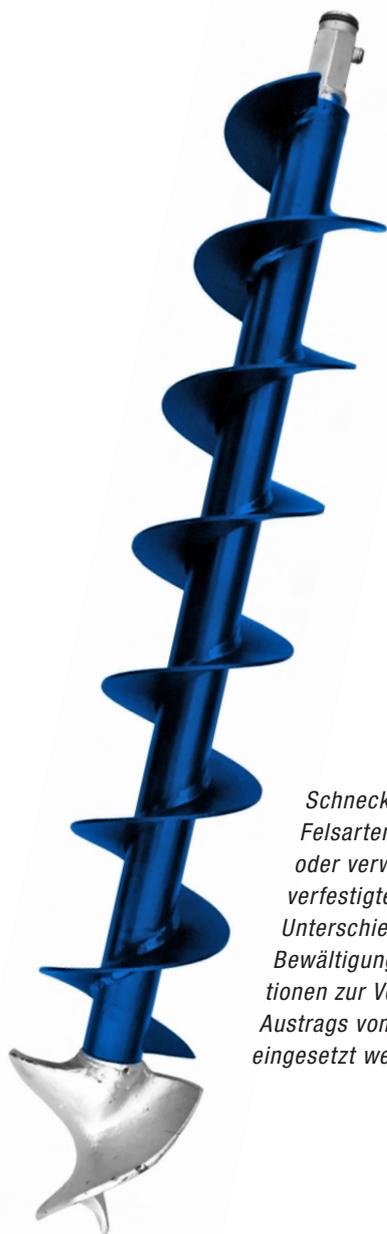
**Schlagschlüssel**

**D 76.1 / D 88.9** SW 65 x 500 mm lang  
**D 114.3** SW 95 x 500 mm lang

# SCHNECKEN- BOHRSYSTEME

D 115– D 200

MIT DREHKOPF



*Schneckenbohrausrüstungen werden in Felsarten, die stark klüftig, schiefrig, weich oder verwittert sind, sowie in vergleichbaren verfestigten, bindigen Bodenarten eingesetzt. Unterschiedliche Werkzeuge stehen zur Bewältigung von harten bis weichen Formationen zur Verfügung. Zur Verbesserung des Austrags vom Bohrgut kann ein Spülmedium eingesetzt werden, sofern dies zulässig ist.*

**Küchler**  
Technik

[kuechler-technik.ch](http://kuechler-technik.ch)

Küchler Technik AG  
Schlundmatt 30  
6010 Kriens

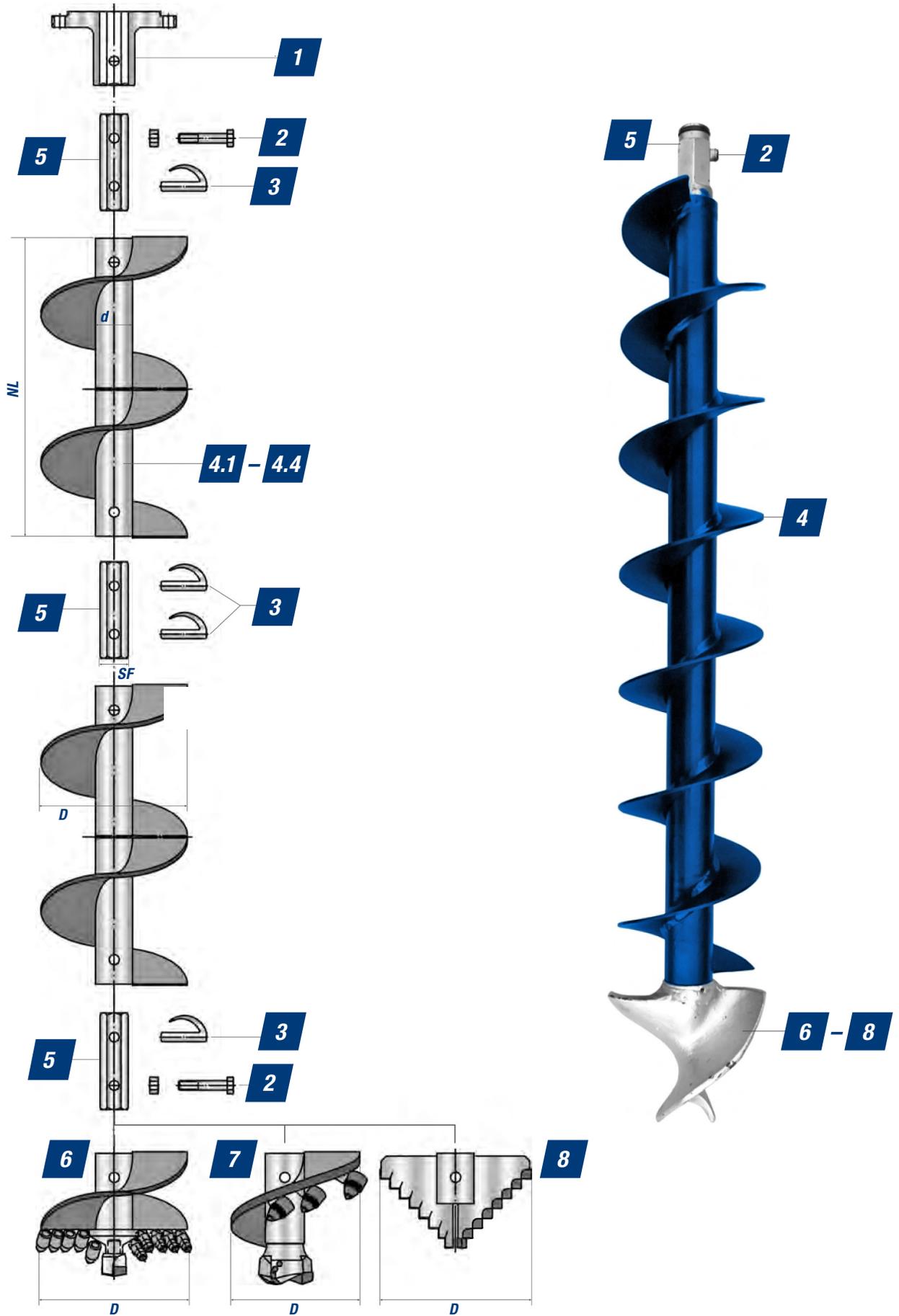
fon +41 (0)41 329 20 20  
fax +41 (0)41 329 20 21  
[info@kuechler-technik.ch](mailto:info@kuechler-technik.ch)

AnkerTechnik

BohrTechnik

MessTechnik

InjektionsTechnik



G = Innengewinde // AG = Aussengewinde // li. = Linksgewinde // re. = Rechtsgewinde // gg. = Gangzahl // SF = Schlüsselfläche  
 zyl. = zylindrisches Gewinde // kon. = konisches Gewinde // Gew. = Gewinde // NL = Nutzlänge // Wd = Wanddicke // SW = Schlüsselweite

Die Gewinde sind sowohl in re. und li. als auch kon. und zyl. lieferbar. Alle Rohre sind in reibgeschweisster und Nippel-Ausführung lieferbar. Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

**D 115****D 150****D 170**

|            |   |              |              |
|------------|---|--------------|--------------|
| <b>1</b>   | <b>FLANSCH MIT INNENSECHKANT</b>  |              |              |
|            | SW 41 mm, passend zum Drehkopf (Masse bei Bestellung angeben)   |              |              |
| <b>2</b>   | <b>SECHSKANTSCHRAUBE</b>  |              |              |
|            | mit selbstsichernder Mutter   |              |              |
| <b>3</b>   | <b>SICHERUNGS-PIN</b>   |              |              |
| <b>4</b>   | <b>SCHNECKENBOHRGESTÄNGE D 63 MM</b>  |              |              |
|            | <b>D 115</b>  | <b>D 150</b> | <b>D 170</b> |
|            | Innensechskant SW 41 mm x 10 mm Wd x D 100 mm   Innensechskant SW 41 mm x 10 mm Wd x D 140 mm   Innensechskant SW 41 mm x 10 mm Wd x D 160 mm |              |              |
|            | Wendel x 8 mm Wendeldicke. Wendel hart aufgepanzert   |              |              |
| <b>4.1</b> | 3 000 mm NL   |              |              |
| <b>4.2</b> | 2 000 mm NL   |              |              |
| <b>4.3</b> | 1 500 mm NL   |              |              |
| <b>4.4</b> | 1 000 mm NL   |              |              |
| <b>5</b>   | <b>SECHKANT SW 41 MM</b>  |              |              |
| <b>6</b>   | <b>SCHNECKENBOHRKRONE D 63 MM</b>   |              |              |
|            | <b>D 115</b>  | <b>D 150</b> | <b>D 170</b> |
|            | Innensechskant SW 41 mm x D 115 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 150 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 170 mm                                  |              |              |
|            | 2-flügelig mit Rundschaftmeisselbesatz und Pilotbohrkrone   |              |              |
| <b>7</b>   | <b>SCHNECKENBOHRKRONE D 63 MM</b>   |              |              |
|            | <b>D 115</b>  | <b>D 150</b> | <b>D 170</b> |
|            | Innensechskant SW 41 mm x D 115 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 150 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 170 mm                                  |              |              |
|            | 3-flügelig und Rundschaftmeisselbesatz  |              |              |
| <b>8</b>   | <b>SCHNECKENBOHRKRONE D 63 MM</b>   |              |              |
|            | <b>D 115</b>  | <b>D 150</b> | <b>D 170</b> |
|            | Innensechskant SW 41 mm x D 115 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 150 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 170 mm                                  |              |              |
|            | 3-flügelige Stufenform, Hartmetall besetzt  |              |              |

**D 190****D 200**

|            |   |              |
|------------|---|--------------|
| <b>1</b>   | <b>FLANSCH MIT INNENSECHKANT</b>  |              |
|            | SW 41 mm, passend zum Drehkopf (Masse bei Bestellung angeben)                                 |              |
| <b>2</b>   | <b>SECHSKANTSCHRAUBE</b>  |              |
|            | mit selbstsichernder Mutter   |              |
| <b>3</b>   | <b>SICHERUNGS-PIN</b>   |              |
| <b>4</b>   | <b>SCHNECKENBOHRGESTÄNGE D 63 MM</b>  |              |
|            | <b>D 190</b>  | <b>D 200</b> |
|            | Innensechskant SW 41 mm x 10 mm Wd x D 180 mm   Innensechskant SW 41 mm x 10 mm Wd x D 190 mm |              |
|            | Wendel x 8 mm Wendeldicke. Wendel hart aufgepanzert   |              |
| <b>4.1</b> | 3 000 mm NL   |              |
| <b>4.2</b> | 2 000 mm NL   |              |
| <b>4.3</b> | 1 500 mm NL   |              |
| <b>4.4</b> | 1 000 mm NL   |              |
| <b>5</b>   | <b>SECHKANT SW 41 MM</b>  |              |
| <b>6</b>   | <b>SCHNECKENBOHRKRONE D 63 MM</b>   |              |
|            | <b>D 190</b>  | <b>D 200</b> |
|            | Innensechskant SW 41 mm x D 190 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 200 mm                       |              |
|            | 2-flügelig mit Rundschaftmeisselbesatz und Pilotbohrkrone                                     |              |
| <b>7</b>   | <b>SCHNECKENBOHRKRONE D 63 MM</b>   |              |
|            | <b>D 190</b>  | <b>D 200</b> |
|            | Innensechskant SW 41 mm x D 190 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 200 mm                       |              |
|            | 3-flügelig und Rundschaftmeisselbesatz  |              |
| <b>8</b>   | <b>SCHNECKENBOHRKRONE D 63 MM</b>   |              |
|            | <b>D 190</b>  | <b>D 200</b> |
|            | Innensechskant SW 41 mm x D 190 mm   Innensechskant SW 41 mm x D 200 mm                       |              |
|            | 3-flügelige Stufenform, Hartmetall besetzt  |              |

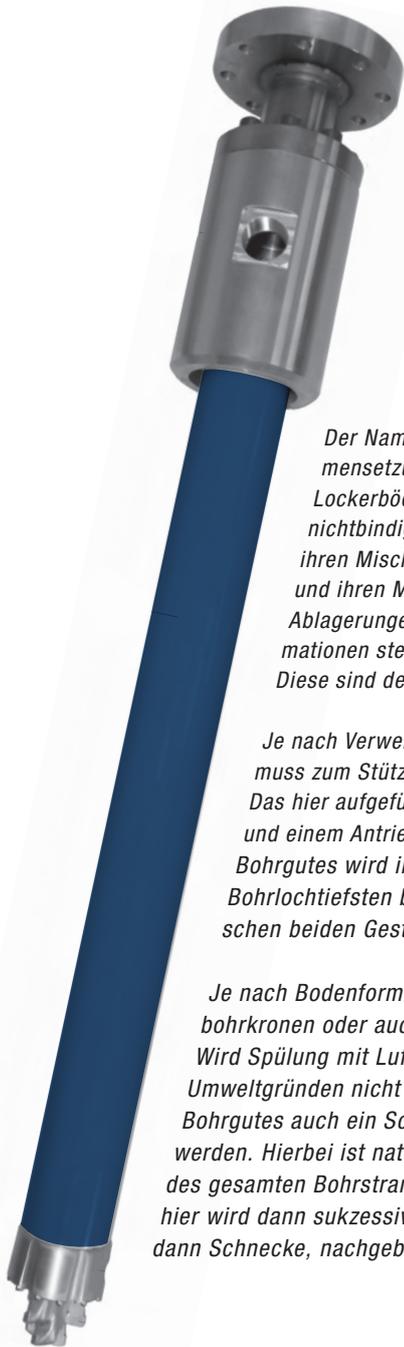
**WERKZEUGE****Schneckenfänger d 63 mm**

Aussensechskant SW 41 mm x Spirale ca.  
200 mm lang

# ÜBERLAGERUNGS- BOHRSYSTEME

D 114.3– D 244.5

MIT DREHKOPF UND IMLOCHHAMMER



*Der Name «Überlagerungsbohren» kommt aus der Zusammensetzung der Erdkruste. Bevor Fels erreicht wird, müssen Lockerböden überwunden werden. Diese bestehen aus nichtbindigen Böden wie Sand, Kies, Gesteinsbrocken und ihren Mischungen sowie bindigen Böden wie Ton, Schluffen und ihren Mischungen mit nichtbindigen Böden und anderen Ablagerungen bzw. Schüttungen. Alle diese möglichen Formationen stehen unter dem Begriff «Überlagerungsbohren». Diese sind dem Fels vorgelagert.*

*Je nach Verwendungszweck einer notwendigen Bohrung muss zum Stützen der Bohrwand verrohrt gebohrt werden. Das hier aufgeführte System wird mit Doppelgestänge und einem Antrieb gebohrt. Die Spülung zum Austrag des Bohrgutes wird im Zentrum des inneren Bohrstrangs zum Bohrlochtiefersten befördert und trägt im Ringraum zwischen beiden Gestängen das Bohrgut nach aussen.*

*Je nach Bodenformation wird nur drehend mit Drehbohrkronen oder auch mit Imlochhammer gearbeitet. Wird Spülung mit Luft oder Wasser aus baulichen oder Umweltgründen nicht erlaubt, kann zum Austrag des Bohrgutes auch ein Schneckenbohrgestänge mitgeführt werden. Hierbei ist natürlich ein gemeinsames Abbohren des gesamten Bohrstrangs nicht mehr möglich, sondern hier wird dann sukzessive, zuerst Aussengestänge und dann Schnecke, nachgebohrt oder umgekehrt.*

**Küchler**  
Technik

kuechler-technik.ch

Küchler Technik AG  
Schlundmatt 30  
6010 Kriens

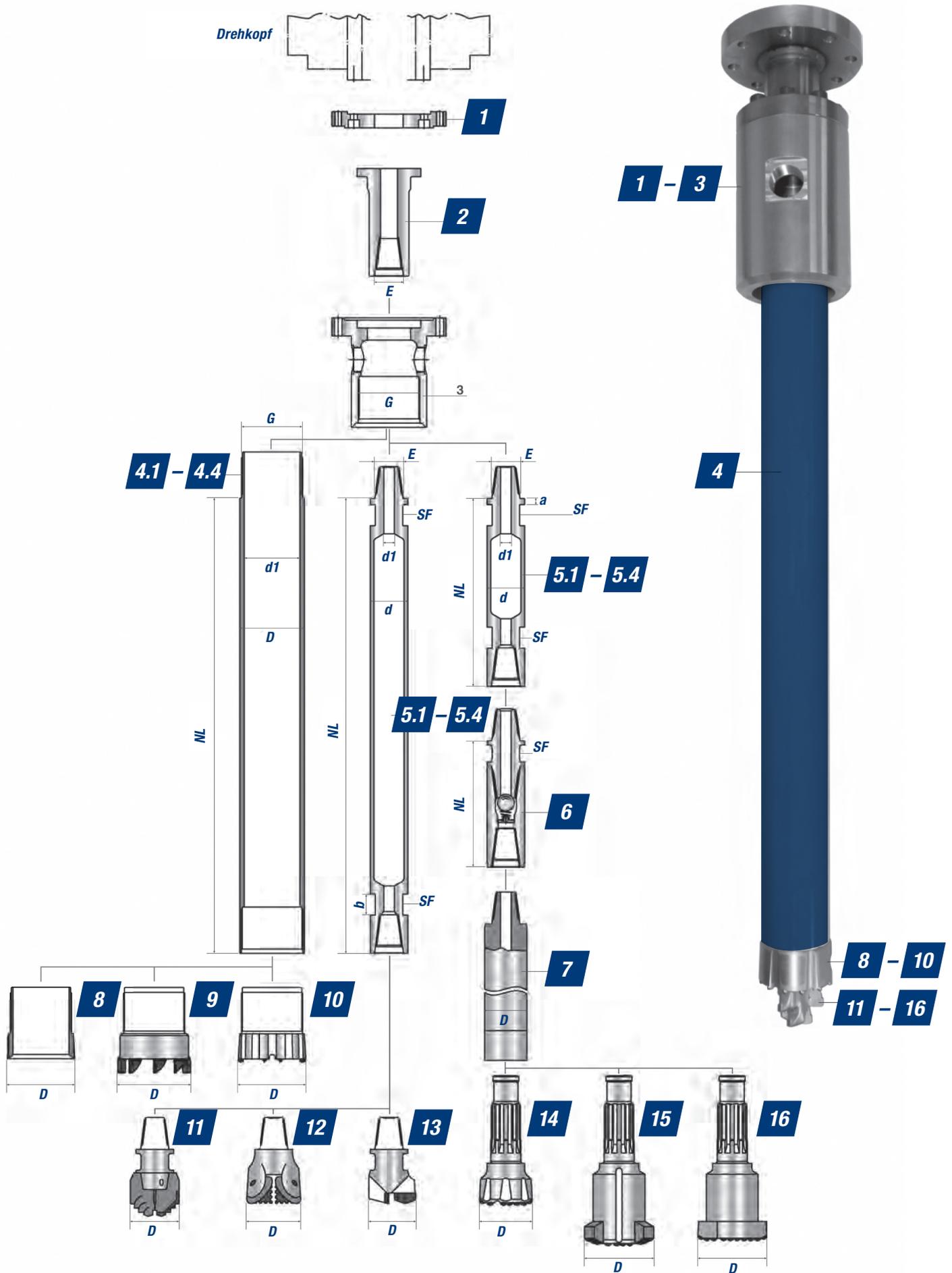
fon +41 (0)41 329 20 20  
fax +41 (0)41 329 20 21  
info@kuechler-technik.ch

AnkerTechnik

BohrTechnik

MessTechnik

InjektionsTechnik



G = Innengewinde // AG = Aussengewinde // li. = Linksgewinde // re. = Rechtsgewinde // gg. = Gangzahl // SF = Schlüsselfläche  
 zyl. = zylindrisches Gewinde // kon. = konisches Gewinde // Gew. = Gewinde // NL = Nutzlänge // Wd = Wanddicke // SW = Schlüsselweite

Die Gewinde sind sowohl in re. und li. als auch kon. und zyl. lieferbar. Alle Rohre sind in reibgeschweisster und Nippel-Ausführung lieferbar. Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

**D 114.3****D 139.7****D 152.4**

|            |   |  |  |
|------------|---|--|--|
| <b>1</b>   | <b>ZWISCHENFLANSCH</b><br>passend zum jeweiligen Drehkopf (Masse bei Bestellung angeben)  |  |  |
| <b>2</b>   | <b>FLANSCH</b><br><b>D 114.3</b> d 76.1, Gew. 2 3/8" API Reg. IG (E), mit Aussenverzahnung passend zum Flansch D 114.3<br>Gew. 2 gg. zyl. re. IG, mit Innenverzahnung   |  |  |
|            | <b>D 139.7</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. IG (E), mit Aussenverzahnung passend zum Flansch D 139.7  | <b>D 152.4</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. IG (E), mit Aussenverzahnung passend zum Flansch D 152.4 |  |
| <b>3</b>   | <b>FLANSCH</b><br>Gew. 2 gg. zyl. re. IG (G), mit Innenverzahnung   |  |  |
| <b>4</b>   | <b>DREHBOHRROHRE</b><br><b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re. x 10 mm Wd x 94 mm (d1).<br><b>D 139.7</b> Gew. 2 gg. zyl. re. x 10 mm Wd x 117 mm (d1).<br><b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re. x 10 mm Wd x 130 mm (d1).<br>Wk: hochvergütete Stahlqualität, Gewinde sind direkt ins Rohr geschnitten  |  |  |
| <b>4.1</b> | 3 000 mm NL   |  |  |
| <b>4.2</b> | 2 000 mm NL   |  |  |
| <b>4.3</b> | 1 500 mm NL   |  |  |
| <b>4.4</b> | 1 000 mm NL   |  |  |
| <b>5</b>   | <b>DREHBOHRROHRE</b><br><b>D 114.3</b> d 76.1, Gew. 2 3/8" API Reg. (E) x 8,8 mm Wd x 25 mm (d1)<br><b>D 139.7</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. (E) x 8,8 mm Wd x 25 mm (d1)<br><b>D 152.4</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. (E) x 8,8 mm Wd x 25 mm (d1)<br>mit Vierkant-SF SW 65, Mass a = 20 mm, b = 60 mm. Wk Rohre: S355J2H; Vorschweissenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert.<br>Vorschweissenden sind im Reibschweis-Verfahren an die Rohre geschweisst |  |  |
| <b>5.1</b> | 3 000 mm NL   |  |  |
| <b>5.2</b> | 2 000 mm NL   |  |  |
| <b>5.3</b> | 1 500 mm NL   |  |  |
| <b>5.4</b> | 1 000 mm NL   |  |  |
| <b>6</b>   | <b>RÜCKSCHLAGVENTIL</b><br><b>D 114.3</b> 76.1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG/IG x NL<br><b>D 139.7</b> 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG/IG x NL<br><b>D 152.4</b> 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG/IG x NL<br>nach Imlochhammerlänge (Masse bei Bestellung angeben), in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch)   |  |  |
| <b>7</b>   | <b>IMLOCHHAMMER</b><br><b>D 114.3</b> D = 80 mm x Anschlussgewinde 2 3/8" API Reg. AG<br><b>D 139.7</b> D = 92 mm x Anschlussgewinde 2 3/8" API Reg. AG<br><b>D 152.4</b> D = 92 mm x Anschlussgewinde 2 3/8" API Reg. AG   |  |  |
| <b>8</b>   | <b>ROHRSCUH</b><br><b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 115 mm, hart aufgepanzert<br><b>D 139.7</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 140 mm, hart aufgepanzert<br><b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 155 mm, hart aufgepanzert  |  |  |
| <b>9</b>   | <b>RINGBOHRKRONE</b><br><b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 130 mm<br><b>D 139.7</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 150 mm<br><b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 170 mm<br>mit Anschweisszähnen, Hartmetall bestückt   |  |  |
| <b>10</b>  | <b>RINGBOHRKRONE</b><br><b>D 114.3</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 120 mm<br><b>D 139.7</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 145 mm<br><b>D 152.4</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 160 mm<br>mit Schrägstiftschneide, Entlastungsnuten und seitlichem Verschleisschutz   |  |  |
| <b>11</b>  | <b>DREHBOHRKRONE</b><br><b>D 114.3</b> d 76.1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 89 mm<br><b>D 139.7</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 115 mm<br><b>D 152.4</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 125 mm<br>3-flügelige Stufenform  |  |  |
| <b>12</b>  | <b>ROLLENMEISSEL</b><br><b>D 114.3</b> d 76.1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 88.9 mm (3 1/2")<br><b>D 139.7</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 114.3 mm (4 1/2")<br><b>D 152.4</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 120.7 mm (4 3/4")   |  |  |
| <b>13</b>  | <b>DREHBOHRKRONE</b><br><b>D 114.3</b> d 76.1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 89 mm<br><b>D 139.7</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 115 mm<br><b>D 152.4</b> d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 125 mm<br>3-flügelig mit Hartmetall-Platten   |  |  |
| <b>14</b>  | <b>IMLOCHHAMMER-BOHRKRONE</b><br><b>D 114.3</b> D = 89 mm<br><b>D 139.7</b> D = 115 mm<br><b>D 152.4</b> D = 125 mm<br>Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp   |  |  |
| <b>15</b>  | <b>IMLOCHHAMMER-BOHRKRONE</b><br><b>D 152.4</b> Typ «SuperJaws T 130» x D 165 mm / D 127 mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp  |  |  |
| <b>16</b>  | <b>IMLOCHHAMMER-BOHRKRONE</b><br><b>D 152.4</b> Typ «EBEX 130» x D 162 mm / D 125 mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp   |  |  |

**WERKZEUGE****Spitzfänger und Fangglocke**

**D 114.3** d 76.1 Gew. 2 3/8" API Reg. AG  
**D 139.7 / D 152.4** d 88.9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG

**Schlagschlüssel**

SW 65 x 500 mm lang

**D 177.8****D 219.1****D 244.5**

|            |  |  |   |
|------------|--|--|---|
| <b>1</b>   | <b>ZWISCHENFLANSCH</b>   |  |   |
|            | passend zum jeweiligen Drehkopf (Masse bei Bestellung angeben)   |  |   |
| <b>2</b>   | <b>FLANSCH</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. IG (E), mit Aussenverzahnung passend zum Flansch D 177.8<br>Gew. 2 gg. zyl. re. IG, mit Innenverzahnung   | <b>D 219.1</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. IG (E), mit Aussenverzahnung passend zum Flansch D 219.1  | <b>D 244.5</b> d 139.7, Gew. 4 ½" API Reg. IG (E), mit Aussenverzahnung passend zum Flansch D 244.5 |
| <b>3</b>   | <b>FLANSCH</b>   |  |   |
|            | Gew. 2 gg. zyl. re. IG (G), mit Innenverzahnung  |  |   |
| <b>4</b>   | <b>DREHBOHRROHRE</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> Gew. 2 gg. zyl. re. x 10 mm Wd x 155 mm (d1). Wk: hochvergütete Stahlqualität, Gewinde sind direkt ins Rohr geschnitten.  | <b>D 219.1</b> Gew. 2 gg. zyl. re. x 10 mm Wd x 197 mm (d1).<br>Wk Rohre: S355J2H; Vorschweissenden: Hochvergütete Stahlqualität, sie sind im Schutzgas-Schweissverfahren an die Rohre geschweisst | <b>D 244.5</b> Gew. 2 gg. zyl. re. x 10 mm Wd x 220 mm (d1).  |
| <b>4.1</b> | 3 000 mm NL  |  |   |
| <b>4.2</b> | 2 000 mm NL  |  |   |
| <b>4.3</b> | 1 500 mm NL  |  |   |
| <b>4.4</b> | 1 000 mm NL  |  |   |
| <b>5</b>   | <b>DREHBOHRROHRE</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> d 76.1, Gew. 3 ½" API Reg. (E) x 8,8 mm Wd x 45 mm (d1) mit Vierkant-SF SW 95<br>Mass a = 20 mm, b = 60 mm. Wk Rohre: S355J2H; Vorschweissenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert. Vorschweissenden sind im Reibschweiss-Verfahren an die Rohre geschweisst | <b>D 219.1</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. (E) x 8,8 mm Wd x 45 mm (d1) mit Vierkant-SF SW 95  | <b>D 244.5</b> d 139.7, Gew. 4 ½" API Reg. (E) x 8,8 mm Wd x 70 mm (d1) mit Vierkant-SF SW 120      |
| <b>5.1</b> | 3 000 mm NL  |  |   |
| <b>5.2</b> | 2 000 mm NL  |  |   |
| <b>5.3</b> | 1 500 mm NL  |  |   |
| <b>5.4</b> | 1 000 mm NL  |  |   |
| <b>6</b>   | <b>RÜCKSCHLAGVENTIL</b>  |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. AG/IG x NL  | <b>D 219.1</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. AG/IG x NL  | <b>D 244.5</b> d 139.7, Gew. 4 ½" API Reg. AG/IG x NL   |
|            | nach Imlochhammerlänge (Masse bei Bestellung angeben), in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch)   |  |   |
| <b>7</b>   | <b>IMLOCHHAMMER</b>  |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> D = 122 mm x Anschlussgewinde 3 ½" API Reg. AG  | <b>D 219.1</b> D = 146 mm x Anschlussgewinde 3 ½" API Reg. AG  | <b>D 244.5</b> D = 162 mm x Anschlussgewinde 4 ½" API Reg. AG                                       |
| <b>8</b>   | <b>ROHRSCHUH</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 180 mm, hart aufgepanzert  | <b>D 219.1</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 220 mm, hart aufgepanzert  | <b>D 244.5</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 246 mm, hart aufgepanzert                                 |
| <b>9</b>   | <b>RINGBOHRKRONE</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 190 mm   | <b>D 219.1</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 230 mm   | <b>D 244.5</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 265 mm  |
|            | mit Anschweisszähnen, Hartmetall bestückt  |  |   |
| <b>10</b>  | <b>RINGBOHRKRONE</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 185 mm   | <b>D 219.1</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 225 mm   | <b>D 244.5</b> Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 255 mm  |
|            | mit Schrägstiftschneide, Entlastungsnuten und seitlichem Verschleisschutz  |  |   |
| <b>11</b>  | <b>DREHBOHRKRONE</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. AG x D 150 mm   | <b>D 219.1</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. AG x D 195 mm   | <b>D 244.5</b> d 139.7, Gew. 4 ½" API Reg. AG x D 215 mm  |
|            | 3-flügelige Stufenform   |  |   |
| <b>12</b>  | <b>ROLLENMEISSEL</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> d 76.1, Gew. 3 ½" API Reg. AG x D 152,4 mm (6")   | <b>D 219.1</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. AG x D 193,7 mm (7 5/8")  | <b>D 244.5</b> d 139.7, Gew. 4 ½" API Reg. AG x D 215,9 mm (8 ½")                                   |
| <b>13</b>  | <b>DREHBOHRKRONE</b>   |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> d 76.1, Gew. 3 ½" API Reg. AG x D 150 mm  | <b>D 219.1</b> d 114.3, Gew. 3 ½" API Reg. AG x D 195 mm   | <b>D 244.5</b> d 139.7, Gew. 4 ½" API Reg. AG x D 215 mm  |
|            | 3-flügelig mit Hartmetall-Platten  |  |   |
| <b>14</b>  | <b>IMLOCHHAMMER-BOHRKRONE</b>  |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> D = 150 mm  | <b>D 219.1</b> D = 195 mm  | <b>D 244.5</b> D = 125 mm   |
|            | Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp   |  |   |
| <b>15</b>  | <b>IMLOCHHAMMER-BOHRKRONE</b>  |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> Typ «SuperJaws T 150» x D 197 mm / D 150 mm   | <b>D 219.1</b> Typ «SuperJaws T 190» x D 237 mm / D 191 mm   | <b>D 244.5</b> Typ «SuperJaws T 215» x D 263 mm / D 211 mm  |
|            | mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp   |  |   |
| <b>16</b>  | <b>IMLOCHHAMMER-BOHRKRONE</b>  |  |   |
|            | <b>D 177.8</b> Typ «EBEX 150» x D 191 mm / D 150 mm  | <b>D 219.1</b> Typ «EBEX 190» x D 232 mm / D 195 mm  | <b>D 244.5</b> Typ «EBEX 215» x D 260 mm / D 215 mm   |
|            | mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp   |  |   |

**WERKZEUGE**

**Spitzfänger und Fangglocke**  
d 114.3 Gew. 3 ½" API Reg. AG

**Schlagschlüssel**  
SW 95 x 500 mm lang

Mai 2014