

K Injektherm 150

Leicht und ergiebig – für das Verfüllen von Erdwärmesonden

Sackinhalt		25 kg	
Körnung		0.0 – 0.1 mm	
Ergiebigkeit	<i>pro Sack</i>	ca. 30 ℓ	W/F 0.60
	<i>pro Tonne</i>	ca. 1 219 ℓ	W/F 0.60
Wasserbeigabe	<i>pro Sack</i>	15 ℓ	W/F 0.60
	<i>pro Tonne</i>	600 ℓ	W/F 0.60
Wärmeleitfähigkeit	<i>feucht</i>	< 1.1 W/mK	
Schüttdichte		520 kg/m³	
Frishmörtelrohddichte		1.29 kg/ℓ	W/F 0.60

Anwendung

K Injektherm 150 ist ein werkmässig hergestelltes, hydraulisches Sonderbindemittel für den Einsatz in der Geothermie. Aufgabe von K Injektherm 150 ist es, durch Verfüllen des Bohrlochs das anstehende Erdreich mit der Erdwärmesonde zu verbinden und somit einen optimalen Wärmeübergang zu gewährleisten.

Eigenschaften

- Eignet sich dank seines sehr leichten Gewichts ideal zum Verfüllen von tiefen Erdsonden
- Zeichnet sich durch seine gute Wärmeleitfähigkeit, seiner Ergiebigkeit und geringes Absetzverhalten aus
- Entspricht der SIA-Norm 384/6 Anhang F3
- Ist einfach zu mischen und hat sehr gute Pump- und Fließfähigkeiten
- Ist raumbeständig (Absetzmass < 2 %)
- Verursacht nur geringe Verschleisserscheinungen an Maschinen
- Dank seinem geringen Schüttdgewicht ideal für mobile Siloanhänger (z. B. **Fräschu**®)
- Druckfestigkeit gem. Vorgabe BAFU > 1.5 N/mm² nach 28 d

Verarbeitung

K Injektherm 150 wird gemäss den Anforderungen an die Druckfestigkeit und Fließfähigkeit als Suspension angemischt und kann mit einer branchenüblichen Mörtelmischpumpe (z. B. K MUNG®) verarbeitet werden. Es ist darauf zu achten, dass die Suspension homogen und knollenfrei gemischt wird. Sie soll unmittelbar nach dem Mischen, spätestens jedoch innerhalb einer Stunde, verarbeitet werden.

Zusammensetzung

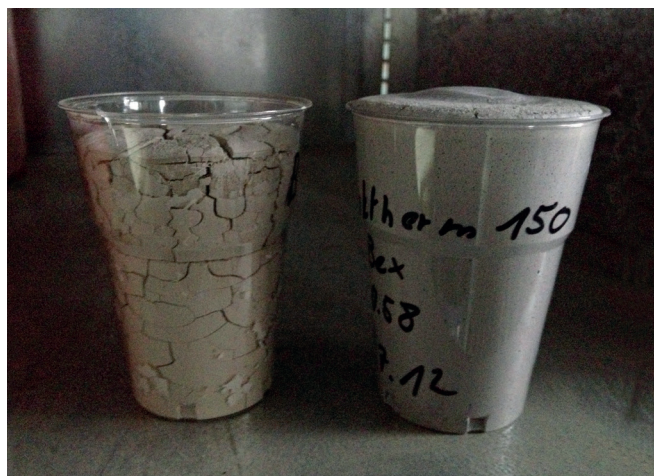
K Injektherm 150 ist ein werkmässig hergestellter, hydraulischer Binder aus natürlichem Vulkangestein, Zement sowie Zusätzen zur Erhöhung der Wärmeleitfähigkeit.

Lieferung

In 25-kg-Säcke, Big Bag oder lose im Silo

Lagerung

- Trocken, auf Holzrosten lagern
- Lagerfähigkeit mindestens 6 Monate gemäss Richtlinie 2003/53/EG bei 20 °C, 65 % r.F.
- Herstellungsdatum siehe Verpackungsaufdruck



Herkömmlicher Mörtel

K Injektherm 150



Verfüllung mit «Fräschu»-Siloanhänger

Technische Daten: Mischverhältnis Wasser / K Injektherm 150

W/F-Wert (Wasser/Feststoff-Wert)

Mischverhältnis		0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
Menge K Injektherm	kg/m ³	871	820	751	691	639
Menge Wasser	ℓ/m ³	436	472	520	557	587
Ergiebigkeit	ℓ/t	1 147	1 219	1 330	1 446	1 566
Frischmörtelrohdichte	kg/ℓ	1.31	1.29	1.27	1.25	1.23
Setzmass	%	0	0	-0.2	-0.4	-0.6
Druckfestigkeit	N/mm ² nach 1 d					
	nach 2 d	0.9	0.8	0.6	0.4	0.2
	nach 7 d	1.4	1.3	1	0.7	0.5
	nach 28 d	1.6	1.5	1.2	1	0.7

Druckfestigkeitsprüfung 4 × 4 × 16 cm Prismen

Hinweis

Alle in diesem technischen Merkblatt angegebenen Werte sind unter Laborbedingungen mit den üblichen messtechnischen Toleranzen ermittelt. Sie geben einen Anhaltswert für die grundsätzliche Eignung und sind auf ihre Aussagekraft für die konkreten Baustellen- und Einsatzbedingungen vom Verarbeiter zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuweisen.

Eigen- und Fremdüberwachung

K INJEKATHERM 150 wird im werkseigenen Labor geprüft und eigenüberwacht.



Die Angaben in dieser Produkte-Information haben beratenden Charakter. Rechtsverbindlichkeiten können daraus nicht abgeleitet werden. Produktveränderungen aufgrund technischer Entwicklungen bleiben vorbehalten.