

K Injekt 102

Der Preiswerte – für das Verfüllen von Erdwärmesonden

Sackinhalt		25 kg	
Körnung		0.0 – 0.1 mm	
Ergiebigkeit	<i>pro Sack</i>	ca. 27 ℓ	W/F 0.70
	<i>pro Tonne</i>	ca. 1 070 ℓ	W/F 0.70
Wasserbeigabe	<i>pro Sack</i>	16.1 ℓ	W/F 0.70
	<i>pro Tonne</i>	645 ℓ	W/F 0.70
Wärmeleitfähigkeit	<i>feucht</i>	< 1.0 W/mK	
Schüttdichte		1 002 kg/m³	
Frismörtelrohddichte		1.58 kg/ℓ	W/F 0.70

Anwendung

K Injekt 102 ist ein werkmässig hergestellter Mörtel für den Einsatz in der Geothermie. Seine Aufgabe ist es, durch Verfüllen des Bohrlochs das anstehende Erdreich mit der Erdwärmesonde zu verbinden und somit einen optimalen Wärmeübergang zu gewährleisten.

Eigenschaften

- Zeichnet sich durch seine gute Wärmeleitfähigkeit, seine Ergiebigkeit und sein geringes Absetzverhalten aus
- Entspricht der SIA-Norm 384/6 Anhang F3 für Erdwärmesonden
- Ist einfach zu mischen und kann dank seiner guten Pump- und Fließfähigkeit problemlos über weite Distanzen gepumpt werden
- Ist raumbeständig
- Setzt, wie Zement, beim Hydratisieren Calciumhydroxid frei, das für den alkalischen Korrosionsschutz sorgt
- Verursacht nur geringe Verschleisserscheinungen an Maschinen

Verarbeitung

Wird gemäss den Anforderungen an die Druckfestigkeit und Fließfähigkeit als Suspension angemischt und kann mit einer branchenüblichen Mörtelmischpumpe (z. B. K MUNGGO®) verarbeitet werden. Es ist darauf zu achten, dass die Suspension homogen und knollenfrei gemischt wird. Sie soll unmittelbar nach dem Mischen, spätestens jedoch innerhalb einer Stunde, verarbeitet werden.

Zusammensetzung

K Injekt 102 ist ein werkmässig hergestellter Mörtel auf Zementbasis.

Lieferung

In 25-kg-Säcke, Big Bag oder lose im Silo

Lagerung

- Trocken, auf Holzrosten lagern
- Lagerfähigkeit mindestens 6 Monate gemäss Richtlinie 2003/53/EG bei 20 °C, 65 % r.F.
- Herstellungsdatum siehe Verpackungsaufdruck



Hinterfüllung von Erdsonden



K Injekt 102 eignet sich auch zur Verfüllung beim Ziehen von Spundwänden

Technische Daten: Mischverhältnis Wasser / K Injekt 102

W/F-Wert (Wasser/Feststoff-Wert)

Mischverhältnis		0.4	0.5	0.6	0.7	0.8
Menge K Injekt 102	kg/m ³	1 298	1 143	1 054	935	857
Menge Wasser	ℓ/m ³	537	572	606	645	689
Ergiebigkeit	ℓ/t	770	875	949	1 070	1 168
Frischmörtelrohddichte	kg/ℓ	1.84	1.72	1.66	1.58	1.55
Volumenänderung	%	0	-0.4	-0.6	-1	-1.9
Druckfestigkeit	N/mm ² nach 1 d	0.5	0.4	0.2		
	nach 2 d	1.3	0.9	0.5	0.3	0.2
	nach 7 d	2.6	1.9	1.7	1.5	> 0.5
	nach 28 d	4.6	3.6	2.8	1.6	> 1.0

Druckfestigkeitsprüfung 4 × 4 × 16 cm Prismen

Hinweis

Alle in diesem technischen Merkblatt angegebenen Werte sind unter Laborbedingungen mit den üblichen messtechnischen Toleranzen ermittelt. Sie geben einen Anhaltswert für die grundsätzliche Eignung und sind auf ihre Aussagekraft für die konkreten Baustellen- und Einsatzbedingungen vom Verarbeiter zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuweisen.

Eigen- und Fremdüberwachung

K Injekt 102 wird im werkseigenen Labor geprüft und eigenüberwacht.



Die Angaben in dieser Produkte-Information haben beratenden Charakter.
Rechtsverbindlichkeiten können daraus nicht abgeleitet werden. Produktveränderungen aufgrund technischer Entwicklungen bleiben vorbehalten.