TMF BOHRLAFETTEN

Bohrlafetten für Profis

AnkerTechnik | BohrTechnik | MessTechnik | InjektionsTechnik

Küchler Technik

kuechler-technik.ch

TMF Bohrlafetten *Übersicht*

tmbohrtechnik

	TMF 08	TMF 10	TML 92K*
Spezifikationen			
Einsatzgewicht Bagger t	> 6	> 8	> 8
Gewicht*[1] kg	550	1 000	1 200
Vorschub- /Rückzugkraft daN	800	1 500	2 000
Drehmoment max. daNm	175	220	750
Hydraulikhammer*[2] Eurodrill	HD 1001	HD/RD 1002	RH 4X
Doofor	DF430S	DF530L	DF540L
Drehantrieb Eurodrill	RH 100	RH 200	RH 4X
Doppelkopf Eurodrill			
Vorschubweg mm	3 000	3 700	3 300
Hydraulikbedarf l/min / P	90 / 200	130 / 230	150 / 230
Drehen Grad	360	360	360
Schwenken Grad		+90/-10	+90/-10
Lafettenprofil CF	08	10	92H
Klemmvorrichtung mm	25 – 70	30 – 170	30 – 170
Schlauchführung	Energiekette	Energiekette	Energiekette

	TMF 08 Serie	TMF 08 Option	TMF 10 Serie	TMF 10 Option	TML 92K* Serie	TML 92K* Option
Funksteuerung	■		■		■	
Ersatz- Kabelsteuerung	■		■		■	
Drehen 360°	■		■		■	
Schwenken				■	■	
Anti- Festbohrautomatik		■		■		■
SSDR, für Schlagwerk	■		■		■	
Leerschlagautomatik		■		■		■
Druckanzeige digital		■		■	■	
Winkelgradanzeige digital		■		■	■	
Tiefenanzeige		■		■		■
Gewindeschongang		■		■	■	
Pumpensteuerung		■		■		■
Klemm- Brechvorrichtung				■		■
Anbohrführung				■	■	
Interne Stromversorgung		■		■	■	
Zentralschmierung		■		■	■	
Teleskoplafette				■		
Schreitfuss		■		■		■
Staubabsaugung		■		■		■
Stangenmagazin				■		■
Zugwinde						

Bohrverfahren (ideal / bedingt)	TMF 08		TMF 10		TML 92K*	
Sprengloch-/Felsbohren ø mm	41	45	45		64	
KSB® Ankerbohren ø Anker	R38	R51	R51		T76	
Dreh-/Imlochbohren ø mm		85	115		127	155
Verrohrtes- Bohren ø mm				114	152	178
Injektionsanschluss Zoll	3/8"		1"		1"	

KSB® Anker links R32 R38 R51 T64
KSB® Anker rechts T76 T114

1. Ohne Sicherheitseinrichtung nach Norm EN 16228
2. Andere Antreibe auf Anfrage

*** Provisorisches Vorschaubild**
Dieses Gerät ist neu und erst ab September 2020 verfügbar. Deshalb kann die abgebildete Gerätezeichnung vom fertigen Gerät abweichen.

Unverrohrtes Bohren mit Einfachkopf
Drehbohren
Drehschlagend-Bohren KSB Bohren

Verrohrtes Bohren mit Einfachkopf
Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)
Drehbohren (DTH)

Verrohrtes Bohren mit Doppelkopf
Drehend-Drehendbohren

TMF 14 | TMF 15 | TMF 20

Spezifikationen								
Einsatzgewicht Bagger	t	> 16		> 20		> 30		
Gewicht*[1]	kg	1 600		2 400		2 900		
Vorschub- /Rückzugkraft	daN	3 200		5 600		5 000		
Drehmoment max.	daNm	440		1 100		2 400		
Hydraulikhammer*[2]	Eurodrill	RH 4X		RH 10X		RH 16X		
	Doofor	DF560L		DF560L				
Drehantrieb	Eurodrill	RH 4X		RH 10X		RH 24X		
Doppelkopf	Eurodrill	DH 4		DH 10				
Vorschubweg	mm	3 400		3 500		3 800		
Hydraulikbedarf	l/min / P	170	230	250	230	280	230	
Drehen	Grad	360		360		360		
Schwenken	Grad	+/- 90		+/- 90		+/- 90		
Lafettenprofil	CF	14		15		20		
Klemmvorrichtung	mm	50 – 200		50 – 200		60 – 360		
Schlauchführung		Energiekette		Energiekette		Energiekette		

	Serie	Option	Serie	Option	Serie	Option
Funksteuerung	■		■		■	
Ersatz- Kabelsteuerung	■		■		■	
Drehen 360°	■		■		■	
Schwenken		■		■		
Anti- Festbohrautomatik		■		■		■
SSDR, für Schlagwerk	■		■		■	
Leerschlagautomatik		■		■		■
Druckanzeige digital		■		■		■
Winkelgradanzeige digital		■		■		■
Tiefenanzeige		■		■		■
Gewindeschongang		■		■		■
Pumpensteuerung		■		■		■
Klemm- Brechvorrichtung		■		■		■
Anbohrführung		■		■		■
Interne Stromversorgung		■		■		■
Zentralschmierung		■		■		■
Teleskoplafette		■		■		■
Schreitfuss		■		■		■
Staubabsaugung		■		■		■
Stangenmagazin		■		■		■
Zugwinde		■		■		■

Bohrverfahren (ideal / bedingt)								
Sprengloch-/Felsbohren	ø mm	89			89			
KSB® Ankerbohren	ø Anker	T64	T76		T76	T114	T76	T114
Dreh-/Imlochbohren	ø mm	130			150		160	
Verrohrtes- Bohren	ø mm		133			152		178
Injektionsanschluss	Zoll	1"			1"		1"	

KSB® Anker links R32 | R38 | R51 | T64

KSB® Anker rechts T76 | T114

1. Ohne Sicherheitseinrichtung nach Norm EN 16228
2. Andere Antreibe auf Anfrage

Unverrohrtes Bohren mit Einfachkopf

Drehbohren

Drehschlagend-Bohren KSB Bohren

Verrohrtes Bohren mit Einfachkopf

Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)

Drehbohren (DTH)

Verrohrtes Bohren mit Doppelkopf

Drehend-Drehendbohren

Bohrhämmer Eurodrill *Übersicht*

EURO DRILL

Typ	HD 1001	HD/RD 1002		RH 3X	
Schlagwerktyp		HD	RD	20	15
Spezifikationen					
Gewicht kg	80	95		200	
Drehmoment max. daNm	1 060	212		500	
Drehzahl max. 1/min	292	364		360	
Schlagfrequenz max. 1/min	3 000	3 000	4 000	2 500	4 500
Schlagenergie/-leistung Nm (kW)	180	180		320	
Umbau in Drehantrieb X-Serie möglich	Nein	Nein		Ja	

Typ	RH 4X		RH 5X		RH 10X	
Schlagwerktyp	20	15	20	40	20	40
Spezifikationen						
Gewicht kg	200		350		410	
Drehmoment max. daNm	500		550		1 100	
Drehzahl max. 1/min	360		212		214	
Schlagfrequenz max. 1/min	2 500	4 500	2 500	2 400	2 500	2 400
Schlagenergie/-leistung Nm (kW)	320		320		320	
Umbau in Drehantrieb X-Serie möglich	Ja		Ja		Ja	

Unverrohrtes Bohren mit Einfachkopf

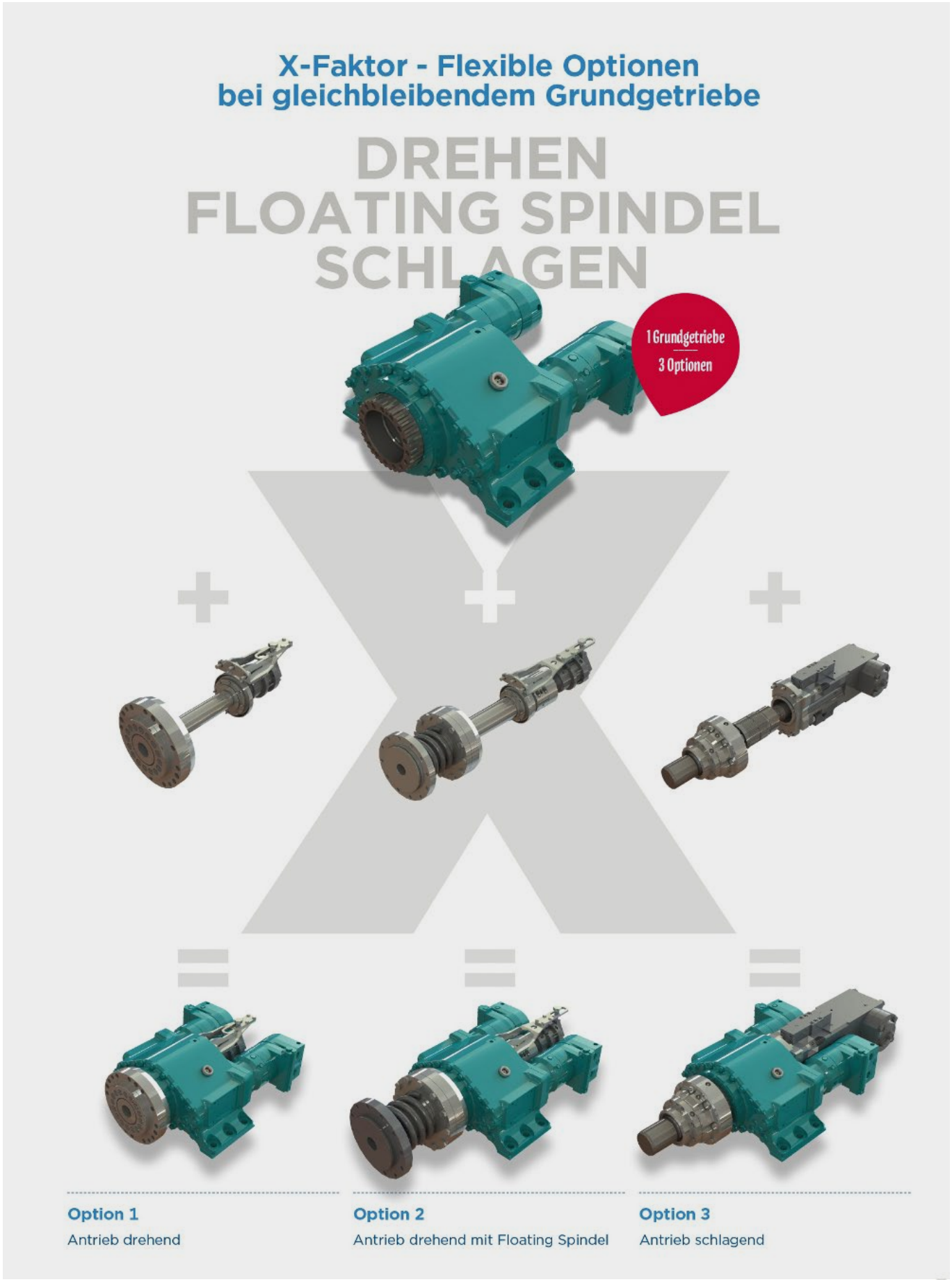
Drehbohren

Drehschlagend-Bohren KSB Bohren

Verrohrtes Bohren mit Einfachkopf

Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)

Drehbohren (DTH)



X-Faktor – Flexible Optionen bei gleichbleibendem Grundgetriebe

Lafette *Übersicht*

Bohrstellungen

Hangsichern

Kopflochbohren

Künettenbohren

Vortriebsbohren

Bezeichnung Komponenten

Hydraulischer Anschluss

Powertilt 180°

Rollover 360°
mit Schnellwechsler

Kippzylinder 90°

Lafettenvorschub

Hydr. Mengenteiler auf der Lafette
losgelöst vom Bagger

Abstützfuss
demontierbar zum Parken

Klemme
diverse Systeme

Funksteuerung

Aufbauend auf das Standardsystem TMF produziert TM-Bohrtechnik massgeschneiderte Anbaulafetten für jeden Einsatzbereich. Mittels Checkliste, genauem Kundenbriefing sowie professioneller Beratung, wird ein exaktes Anforderungsprofil erstellt, welches als Grundlage für den Bau der Bohrlafette dient. Die grosse Flexibilität ermöglicht effiziente, individuelle Systemlösungen für die jeweiligen Bedürfnisse und Anforderungen auf der Baustelle.
Kein Eingriff in die Baggerhydraulik erforderlich!

Klemme

Einfachklemme
D. 25 – 146 m

Einfachklemme
D. 30 – 170 mm

Klemm- und Brechvorrichtung
D. 30 – 170 mm

Einfachklemme mit Absaughaube

Funkfernsteuerung

Funkfernsteuerung

Funkfernsteuerung mit Display

Ersatz-Kabelsteuerung

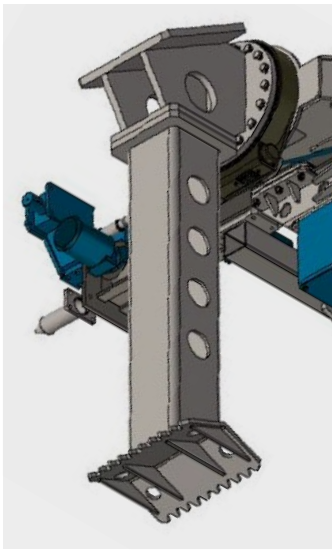
Zubehör

Generator

Zugwinde, befestigt an der Lafettenunterseite

Teleskoplafette & Schreitfuss

Teleskoplafette



Schreitfuss

TMF 08 *Spezifikationen*

		TMF 08HD	TMF 08B	TMF 08RH
Mast				
Mast Typ	mm	CF 08		
Mast Länge	mm	3 950		
Nutzbarer Vorschub	mm	3 000		
Vorschub-/Rückzugkraft	daN	1 000 – 1 200		
Lafettenverschiebung	mm	400		
Vorschub Teleskop	mm			
Schlauchführung		Energiekette		
Ablagevorrichtung		2 Ablagebügel		
Schreitfuss				
Kinematik				
Rollover	Grad			
Drehkranz	Grad	360°		
Schwenk- Zylinder	Grad			
Power Tilt	Grad			
Anschlussplatte				
Schnellwechsler		Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)		
Hydraulikhammer				
Model		HD 1001	DF430S	
Max. Drehmoment	daNm	106	19,4	
Max. Drehzahl	rpm	364	300	
Schlagwerkleistung	Nm/kW	180	5	
Schlagfrequenz	1/min	3 000	5 400	
Einsteckende		R32/R38/H55	R23/R25/R28/R32	
Int. Spülung		Ja		
Drehantrieb				
Model				RH 100
Max. Drehmoment	daNm			106
Max. Drehzahl	rpm			364
Spülkopf	Zoll			1"
Hohlwelle	mm			23
Floating Spindel				Ja
Doppelkopf				
Model				
Max. Drehmoment	daNm			
Max. Drehzahl	rpm			
Spülkopf	Zoll			
Hohlwelle	mm			
Floating Spindel				

Einfachbohrkopf

Drehbohren

Drehschlagend-Bohren
KSB Bohren

		TMF 08HD	TMF 08B	TMF 08RH
Klemmvorrichtung				
Typ		hydraulische Klemmzentrierung		
Klemmdurchmesser	mm	25 – 27		
Klemmkraft	daN	10 000		
Brechmoment	daNm			
Anbohrfügung				
Stangenmagazin				
Kapazität Stangen	Stk.			
Max. Durchmesser	mm			
Max. Stangenlänge	mm			
Staubabsaugung				
Typ				
Gewicht	kg			
Absaugglocke	mm			
Absaugschlauch	mm			
Steuerung				
Funksteuerung		Ja		
Kabelsteuerung		Optional		
Ventilbank		Hawe		
Sicherheitsnorm		EN 16282-X		
Hydraulikanforderungen				
Liter Q*[2]	l/min	95 – 120	90 – 100	65 – 80
Druck P	bar	230	200	230
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)		
Lecköl		Nein		
Empfohlener Bagger	t	7	6	
Abmessungen				
Länge	mm	3 950		
Breite	mm	900		
Höhe	mm	750		
Gewicht*[1]	kg	580	550	550
Bohrverfahren				
Sprengloch-/ Felsbohren	mm	41	41	
KSB Bohren	ø Anker	R51	R32	
Dreh-/ Imlochbohren	mm			85
Verrohrtes Bohren	mm			
Optionen				
		SSDR, Druck- und Winkelgradanzeige digital auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm.		

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte
2. Ohne Generator

TMF 10 *Spezifikationen*

	TMF 10L	TMF 10K	TMF 10KT	TMF 10B
Mast				
Mast Typ mm	CF 10			
Mast Länge mm	4600	5400	4400 – 5300	4600
Nutzbarer Vorschub mm	3300	3800	2900	3350
Vorschub-/Rückzugkraft daN	1500			
Lafettenverschiebung mm	600			
Vorschub Teleskop mm			800	
Schlauchführung	Energiekette			
Ablagevorrichtung	2 – 3 Ablagebügel			
Schreitfuss	Optional			
Kinematik				
Rollover Grad	360°			
Drehkranz Grad	Optional			
Schwenk- Zylinder Grad		+90°/-10°		
Power Tilt Grad	Optional			
Anschlussplatte	T1353		T1438	
Schnellwechsler	Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)			
Hydraulikhammer				
Model	HD 1002	HD/RD 1002		DF530S
Max. Drehmoment daNm	212	212		45,6
Max. Drehzahl rpm	364	364		300
Schlagwerkleistung Nm/kW	180	180		10
Schlagfrequenz 1/min	3000	3000 – 4000		5400
Einsteckende	R32/R38/R51/H55			R28/R32/R38/T38
Int. Spülung	Ja			
Drehantrieb				
Model	RH 100			
Max. Drehmoment daNm	212			
Max. Drehzahl rpm	364			
Spülkopf Zoll	1"			
Hohlwelle mm	23			
Floating Spindel	Optional			
Doppelkopf				
Model				
Max. Drehmoment daNm				
Max. Drehzahl rpm				
Spülkopf Zoll				
Hohlwelle mm				
Floating Spindel				

Einfachbohrkopf

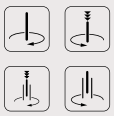
Drehbohren

Drehschlagend-Bohren
KSB Bohren

		TMF 10L	TMF 10K	TMF 10KT	TMF 10B
Klemmvorrichtung					
Typ		Einfach- Klemmvorrichtung			Klemmzentrierung
Klemmdurchmesser	mm	30 – 170			25 – 70
Klemmkraft	daN	13 000			10 000
Brechmoment	daNm				
Anbohrfügung		Optional			
Stangenmagazin					
Kapazität Stangen	Stk.				2
Max. Durchmesser	mm				R28
Max. Stangenlänge	mm				3 050
Staubabsaugung					
Typ					ECON 600H
Gewicht	kg				140
Absaugglocke	mm				Ja
Absaugschlauch	mm				4" ; 12 m
Steuerung					
Funksteuerung		Ja			
Kabelsteuerung		Optional			
Ventilbank		Hawe / Danfoss			
Sicherheitsnorm		EN 16228-X			
Hydraulikanforderungen					
Liter Q*[2]	l/min	100 – 120	100 – 130		90 – 120
Druck P	bar	230			
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)			
Lecköl		Nein			
Empfohlener Bagger	t	8	10		
Abmessungen					
Länge	mm	4 600	5 400	4 400 – 5 300	4 600
Breite	mm	880	940	940	860
Höhe	mm	780	1 600	1 750	1 550
Gewicht*[1]	kg	1 000	1 200	1 300	1 300
Bohrverfahren					
Sprengloch-/ Felsbohren	mm		41		45
KSB Bohren	ø Anker	R51	R51		R38
Dreh-/ Imlochbohren	mm	105	105		
Verrohrtes Bohren	mm				
Optionen					
		SSDR, AFA, Druck- und Winkelgradanzeige digital sowie Pumpensteuerung auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm.			

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte
2. Ohne Generator

TML 92K *Spezifikationen*



		TML 92KC*	TML 92K*	TML 92KP*	TML 92B*
Mast					
Mast Typ	mm	92H INOX			
Mast Länge	mm	3800	4800		
Nutzbarer Vorschub	mm	2300	3300		
Vorschub-/Rückzugkraft	daN	2000 – 4000			
Lafettenverschiebung	mm	400	600		
Vorschub Teleskop	mm				
Schlauchführung		Energiekette			
Ablagevorrichtung		2 Ablagebügel			
Schreitfuss		Optional, Anbau vorbereitet			
Kinematik					
Rollover	Grad				
Drehkranz	Grad	360°			
Schwenk- Zylinder	Grad	+90°/-10°			
Power Tilt	Grad	Optional			
Anschlussplatte					
Schnellwechsler		Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)			
Hydraulikhammer					
Model		HBH 91 HF	RD 1002	RH 4X-15	DF530S
Max. Drehmoment	daNm	103	212	500	50,4
Max. Drehzahl	rpm	120	364	360	250
Schlagwerkleistung	Nm/kW	157	180	15	14
Schlagfrequenz	1/min	4500	4000	4800	5400
Einsteckende		R32/R38/R51	R32/R38/R51/H55	R32/R38/R51/T76	R32/R38/T38
Int. Spülung		Ja			
Drehantrieb					
Model		RH 200	RH 4X		
Max. Drehmoment	daNm	212	500		
Max. Drehzahl	rpm	364	360		
Spülkopf	Zoll	1"	2"		
Hohlwelle	mm	23	38		
Floating Spindel		Optional			
Doppelkopf					
Model					
Max. Drehmoment	daNm				
Max. Drehzahl	rpm				
Spülkopf	Zoll				
Hohlwelle	mm				
Floating Spindel					

Einfachbohrkopf

Drehbohren

Drehschlagend-Bohren KSB Bohren

Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)

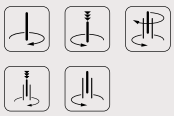
Drehbohren (DTH)

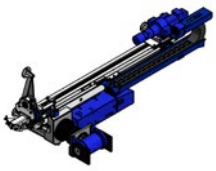
* Provisorisches Vorschaubild
Dieses Gerät ist neu und erst ab September 2020 verfügbar.
Deshalb kann die abgebildete Gerätezeichnung vom fertigen Gerät abweichen.

		TML 92KC	TML 92K	TML 92KP	TML 92B
Klemmvorrichtung					
Typ		Klemmzange	Klemm- Brechvorrichtung		Klemmzentrierung
Klemmdurchmesser	mm	25 – 146	30 – 170		25 – 70
Klemmkraft	daN	10 000	13 000		10 000
Brechmoment	daNm		2 000		
Anbohrfügung			Optional		
Stangenmagazin					
Kapazität Stangen	Stk.				2
Max. Durchmesser	mm				R28
Max. Stangenlänge	mm				3 050
Staubabsaugung					
Typ					ECON 600
Gewicht	kg				140
Absaugglocke	mm				Ja
Absaugschlauch	mm				4" ; 12 m
Steuerung					
Funksteuerung		Ja, mit Druck- und Winkelgradanzeige, SSDR, Gewindeschongang			
Kabelsteuerung		Ja			
Ventilbank		Hawe			
Sicherheitsnorm		EN 16228-X			
Hydraulikanforderungen					
Liter Q	l/min	90 – 140	130 – 150	230	170 – 210
Druck P	bar	230			200
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)			
Lecköl		Nein			
Empfohlener Bagger	t	8	10	14	
Abmessungen					
Länge	mm	3 800	4 800		
Breite	mm	1 100			860
Höhe	mm	1 650			1 570
Gewicht*[1]	kg	1 150	1 200 – 1 400	1 400 – 1 600	1 200
Bohrverfahren					
Sprengloch-/ Felsbohren	mm	51	51	57	64
KSB Bohren	ø Anker	R51	R51	T76	R38
Dreh-/ Imlochbohren	mm	105	127		
Verrohrtes Bohren	mm		152		
Optionen					
Inklusive		Pumpensteuerung auf FFS, Zentralschmierung			
auf Anfrage		Leerschlagautomatik, AFA, Tiefenanzeige			

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte

TMF 14 *Spezifikationen*





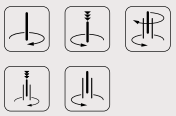
	TMF 14	TMF 14K	TMF 14KT	TMF 14B
Mast				
Mast Typ mm	CF 14			
Mast Länge mm	5500		4700 – 5500	6840
Nutzbarer Vorschub mm	3600		2800	4540
Vorschub-/Rückzugkraft daN	2500			
Lafettenverschiebung mm	800			
Vorschub Teleskop mm			800	
Schlauchführung	Energiekette			Schlauchrolle
Ablagevorrichtung	2 Ablagebügel			
Schreitfuss	Optional			
Kinematik				
Rollover Grad	360°			Optional
Drehkranz Grad	Optional			360°
Schwenk- Zylinder Grad	Optional			+90°/-0°
Power Tilt Grad	+/-90°			Optional
Anschlussplatte	T5985	T6204	T3465	T1353
Schnellwechsler	Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)			
Hydraulikhammer				
Model	RH 4X-20		RH 4X-15	HC95LQ
Max. Drehmoment daNm	500			95,5
Max. Drehzahl rpm	360			296
Schlagwerkleistung Nm/kW	320		15	24
Schlagfrequenz 1/min	2500		4800	3420
Einsteckende	R32/R38/R51/T76/T45/H55/H64			R32/R38/T38/T45
Int. Spülung	Ja			
Drehantrieb				
Model	RH 4X			
Max. Drehmoment daNm	500			
Max. Drehzahl rpm	360			
Spülkopf Zoll	2"			
Hohlwelle mm	38			
Floating Spindel	Ja			
Doppelkopf				
Model	DH 4			
Max. Drehmoment daNm	G1: 500 & G2: 212			
Max. Drehzahl rpm	G1: 128 & G2: 184			
Spülkopf Zoll	1"			
Hohlwelle mm	38 & 23			
Floating Spindel	Optional			

Einfachbohrkopf

		TMF 14	TMF 14K	TMF 14KT	TMF 14B
Klemmvorrichtung					
Typ		Klemmvorrichtung	Klemm- und Brechvorrichtung		Klemmzentrierung
Klemmdurchmesser	mm	30 – 170	30 – 170		25 – 100
Klemmkraft	daN	13 000	13 000		10 000
Brechmoment	daNm		2 000		
Anbohrfügung		Optional			
Stangenmagazin					
Kapazität Stangen	Stk.				5
Max. Durchmesser	mm				T45
Max. Stangenlänge	mm				3 050
Staubabsaugung					
Typ					ECON 600
Gewicht	kg				140
Absaugglocke	mm				Ja
Absaugschlauch	mm				4" ; 12 m
Steuerung					
Funksteuerung		Ja			
Kabelsteuerung		Optional			
Ventilbank		Hawe / Danfoss			
Sicherheitsnorm		EN 16228-X			
Hydraulikanforderungen					
Liter Q*[2]	l/min	160 – 230			240 – 260
Druck P	bar	230			
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)			
Lecköl		Nein			
Empfohlener Bagger	t	16	20		22
Abmessungen					
Länge	mm	5 750		4 700 – 5 500	6 840
Breite	mm	1 200			1 530
Höhe	mm	1 350	1 850		2 030
Gewicht*[1]	kg	1 600	2 000		2 650
Bohrverfahren					
Sprengloch-/ Felsbohren	mm	45		57	89
KSB Bohren	ø Anker	T76			R51
Dreh-/ Imlochbohren	mm	127			
Verrohrtes Bohren	mm	152			
Optionen					
		SSDR, AFA, Druck- und Winkelgradanzeige digital sowie Pumpensteuerung auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm.			

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte
2. Ohne Generator

TMF 15 *Spezifikationen*



		TMF 15	TMF 15K	TMF 15DH	TMF 15B
Mast					
Mast Typ	mm	CF 15			
Mast Länge	mm	5700			
Nutzbarer Vorschub	mm	3500		2800	3500
Vorschub-/Rückzugkraft	daN	5600			
Lafettenverschiebung	mm	1000 – 1200			
Vorschub Teleskop	mm				
Schlauchführung		Energiekette			
Ablagevorrichtung		2 Ablagebügel			
Schreitfuss		Optional			
Kinematik					
Rollover	Grad	360°			
Drehkranz	Grad	Optional			
Schwenk- Zylinder	Grad	Optional			
Power Tilt	Grad		+/-90°	Optional	
Anschlussplatte		T1353	T6204	T1353	
Schnellwechsler		Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)			
Hydraulikhammer					
Model		RH 10X-20	RH 10X-40		DF560L
Max. Drehmoment	daNm	1100			195
Max. Drehzahl	rpm	214			250
Schlagwerkleistung	Nm/kW	320	500		20
Schlagfrequenz	1/min	2500	2400		4020
Einsteckende		R32/R38/R51/H55/H64			R38/T38/T45
Int. Spülung		Ja			
Drehantrieb					
Model		RH 10X			
Max. Drehmoment	daNm	1100			
Max. Drehzahl	rpm	214			
Spülkopf	Zoll	2"			
Hohlwelle	mm	50			
Floating Spindel		Optional			
Doppelkopf					
Model				DH 9	
Max. Drehmoment	daNm			G1: 1100 & G2: 500	
Max. Drehzahl	rpm			G1: 110 & G2: 192	
Spülkopf	Zoll			2"	
Hohlwelle	mm			38	
Floating Spindel				Optional	

Einfachbohrkopf

Drehbohren

Drehschlagend-Bohren KSB Bohren

Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem)

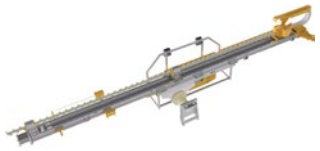
Drehbohren (DTH)

Drehend-Drehendbohren

		TMF 15	TMF 15K	TMF 15DH	TMF 15B
Klemmvorrichtung					
Typ		Klemm- und Brechvorrichtung			Klemmzentrierung
Klemmdurchmesser	mm	30 – 220			25 – 100
Klemmkraft	daN	13 000			10 000
Brechmoment	daNm	2 000			
Anbohrfügung		Optional			
Stangenmagazin					
Kapazität Stangen	Stk.				5
Max. Durchmesser	mm				T45
Max. Stangenlänge	mm				3 050
Staubabsaugung					
Typ					ECON 600
Gewicht	kg				140
Absaugglocke	mm				Ja
Absaugschlauch	mm				4" ; 12 m
Steuerung					
Funksteuerung		Ja			
Kabelsteuerung		Optional			
Ventilbank		Hawe / Danfoss			
Sicherheitsnorm		EN 16228-X			
Hydraulikanforderungen					
Liter Q*[2]	l/min	220 – 250	240 – 280	260 – 280	220 – 330
Druck P	bar	230 – 280		230	
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)			
Lecköl		Nein			
Empfohlener Bagger	t	20	30	25	
Abmessungen					
Länge	mm	5 700			
Breite	mm	1 520			1 530
Höhe	mm	1 700	2 070	1 700	
Gewicht*[1]	kg	2 400	3 200	2 800	2 800
Bohrverfahren					
Sprengloch-/ Felsbohren	mm				89
KSB Bohren	ø Anker	R51	T76		R51
Dreh-/ Imlochbohren	mm	130		200	105
Verrohrtes Bohren	mm	178		219	
Optionen					
		SSDR, AFA, Druck- und Winkelgradanzeige digital sowie Pumpensteuerung auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm.			

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte
2. Ohne Generator

TMF 20 *Spezifikationen*



		TMF 20	TMF 20P	TMF 20AVG
Mast				
Mast Typ	mm		CF 20	
Mast Länge	mm	5 700	7 950	8 650
Nutzbarer Vorschub	mm	3 800	5 800	6 500
Vorschub-/Rückzugkraft	daN		5 000	
Lafettenverschiebung	mm		1 500	
Vorschub Teleskop	mm			
Schlauchführung			Energiekette	
Ablagevorrichtung		2 Ablagestützen		Ablagebügel
Schreitfuss				
Kinematik				
Rollover	Grad	360°		360°
Drehkranz	Grad	Optional		Optional
Schwenk- Zylinder	Grad	Optional	+/-20°	
Power Tilt	Grad	Optional		Optional
Anschlussplatte				
Schnellwechsler			Optional (auch hydraulischer SW z.B. Oil Quick)	
Hydraulikhammer				
Model		RH 10X	RH 16X	
Max. Drehmoment	daNm	1 100	1 620	
Max. Drehzahl	rpm	214	198	
Schlagwerkleistung	Nm/kW	500	650	
Schlagfrequenz	1/min	2 400	2 300	
Einsteckende		R32/R38/R51/H55/H64	H90/H92	
Int. Spülung		Ja	nein	
Drehantrieb				
Model		RH 10X	RH 24X	RH 4X
Max. Drehmoment	daNm	1 100	2 400	500
Max. Drehzahl	rpm	214	134	360
Spülkopf	Zoll	2"	4"	2"
Hohlwelle	mm	50	50	38
Floating Spindel			Ja	
Doppelkopf				
Model				
Max. Drehmoment	daNm			
Max. Drehzahl	rpm			
Spülkopf	Zoll			
Hohlwelle	mm			
Floating Spindel				

Einfachbohrkopf

Drehbohren | Drehschlagend-Bohren KSB Bohren | Drehschlagend-Bohren (Dämpfungssystem) | Drehbohren (DTH)

		TMF 20	TMF 20P	TMF 20AVG
Klemmvorrichtung				
Typ		Klemm- Brechvorr.	Stangenführung	
Klemmdurchmesser	mm	60 – 360		
Klemmkraft	daN	25 650		
Brechmoment	daNm	9 280		
Anbohrfügung		Optional		
Stangenmagazin				
Kapazität Stangen	Stk.			
Max. Durchmesser	mm			
Max. Stangenlänge	mm			
Staubabsaugung				
Typ				
Gewicht	kg			
Absaugglocke	mm			
Absaugschlauch	mm			
Steuerung				
Funksteuerung		Ja		
Kabelsteuerung		Optional		
Ventilbank		Hawe / Danfoss		
Sicherheitsnorm		EN 16228-X		
Hydraulikanforderungen				
Liter Q*[2]	l/min	250 – 290	270 – 290	130 – 150
Druck P	bar	230 – 280		230
Anschlussleitungen		P & T, konstantstrom oder Load Sensing (LS)		
Lecköl		Nein		
Empfohlener Bagger	t	30	35	30
Abmessungen				
Länge	mm	5 700	7 950	8 650
Breite	mm	1 400	1 650	1 400
Höhe	mm	1 700	1 530	1 700
Gewicht*[1]	kg	2 900	4 500	2 900
Bohrverfahren				
Sprengloch-/ Felsbohren	mm			
KSB Bohren	ø Anker	T76	T114	
Dreh-/ Imlochbohren	mm			
Verrohrtes Bohren	mm	152	25	
Optionen				
		SSDR, AFA, Druck- und Winkelgradanzeige digital sowie Pumpensteuerung auf FFS, Generator, Zentralschmierung, uvm.		

1. Gewicht ohne Sicherheitskäfig und Adapterplatte
2. Ohne Generator

TMF 10L

TMF 10K

TMF 10L

TMF 10KT

TMF 14

TMF 14

TMF 14K

TMF 14K

TMF 15K

TMF 15K